Manuel de l'utilisateur
Traduction des instructions originales

Sprint TL

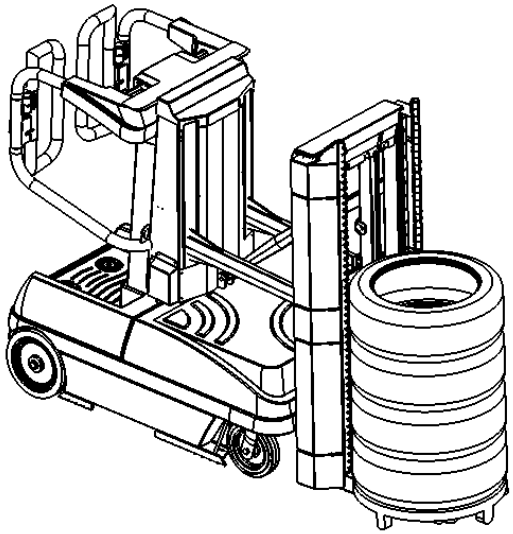


Plate-forme de travail élévatrice

Modèle

LUI TLP
(Lève-pneu SPRINT)

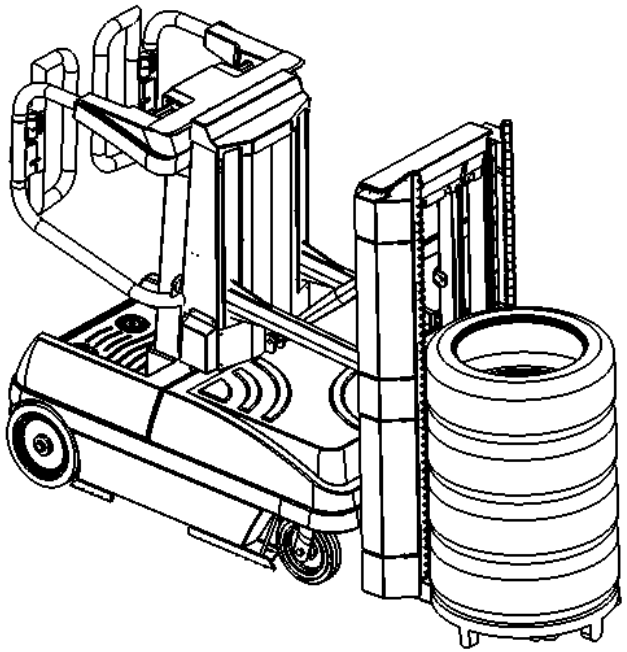
Veuillez toujours conserver ce manuel dans la boîte de la machine prévue à cet effet

Traduction des instructions originales en anglais Rév02_24
L'équipement a été conçu, fabriqué et testé conformément à la norme CSA B354.6:17 et ANSI/SAIA A92.20:2021

Braviisol Divisione Meccanica s.r.l.
S.S. 16 Adriatica km. 314,600
60022 Castelfidardo (AN)- Italie
Tél. 0039.071.7819090
Fax 0039.071.7819355

SOMMAIRE

INTRODUCTION ……..…..2
1. PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ……..……4
2. PRÉPARATION ET INSPECTIONS ……12
3. FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE ……..……....20
4. PROCÉDURES D'URGENCE……..……..46
5. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES ET ENTRETIEN DE L'OPÉRATEUR……..…47
6. JOURNAL D'INSPECTION ET DE RÉPARATION……..……..55
7. CODES D'ERREUR……..…… 58
8. ANNEXES TECHNIQUES……..……....60



Braviisol Divisione Meccanica s.r.l.
S.S. 16 Adriatica km. 314,600
60022 Castelfidardo (AN)- Italie
Tél. 0039.071.7819090
Fax 0039.071.7819355
www.bravi-platforms.com
www.bravi-parts.com

GESTION DES PIÈCES DE RECHANGE ET DES DÉCHETS

Pour éviter de polluer l'environnement, veuillez éliminer les déchets de manière appropriée et toujours en conformité avec la législation locale.

L'utilisation de récipients étanches à l'air est recommandée s'il est nécessaire d'évacuer des fluides et des huiles potentiellement nocifs et polluants. Ne versez jamais de liquides sur le sol, dans un drain ou dans une source d'eau.

La réglementation en vigueur en matière de respect de l'environnement et d'élimination des déchets peut prévoir de lourdes sanctions en cas de non-respect de celles-ci.

En cas de démolition/démantèlement de la plate-forme ou de ses composants individuels, veuillez vous conformer strictement à la réglementation locale et, si nécessaire, contacter des organismes publics ou privés spécialisés dans le traitement des déchets.

INTRODUCTION

Ce manuel est un élément extrêmement important. Veuillez toujours le conserver sur la machine.

Le but de ce manuel est d'illustrer, pour le propriétaire, les utilisateurs, les opérateurs, les entreprises offrant le crédit-bail et les sujets recevant le crédit-bail de la machine, les précautions essentielles et les procédures opérationnelles pour le fonctionnement sûr et correct de la machine en fonction de l'utilisation prévue et se conformer à la (aux) section(s) appropriée(s) des normes A92 applicables.
En raison des améliorations continues apportées aux produits, la société BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L. se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de cette machine sans préavis.
Pour des informations à jour, contactez

Braviisol Divisione Meccanica s.r.l.
S.S. 16 Adriatica km. 314,600
60022 Castelfidardo (AN)- Italie

SYMBOLES DE DANGER ET DE TERMINOLOGIE

Ce symbole de danger est nécessaire pour attirer l'attention sur les dangers potentiels qui pourraient causer des blessures. Pour éviter d'éventuelles blessures graves ou des accidents mortels, respectez toutes les consignes de sécurité qui suivent ce symbole

INDIQUE UNE SITUATION DANGEREUSE IMMINENTE QUI, SI ELLE N'EST PAS ÉVITÉE, POURRAIT CAUSER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME DES ACCIDENTS MORTELS. CET ADHÉSIF A UN FOND ROUGE.

INDIQUE UNE SITUATION POTENTIELLEMENT DANGEREUSE QUI, SI ELLE N'EST PAS ÉVITÉE, POURRAIT CAUSER DES BLESSURES À UNE ENTITÉ MODÉRÉE. EN OUTRE, IL PEUT ÊTRE UTILISÉ POUR SIGNALER DES PROCÉDURES DANGEREUSES. CET ADHÉSIF A UN FOND JAUNE.

INDIQUE UNE SITUATION DANGEREUSE IMMINENTE QUI, SI ELLE N'EST PAS ÉVITÉE, POURRAIT CAUSER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME DES ACCIDENTS MORTELS. CET ADHÉSIF A UN FOND BLEU , BLANC OU OR-

**CE PRODUIT DOIT ÊTRE CONFORME À TOUTES LES PROCÉDURES RELATIVES À LA SÉCURITÉ INDIQUÉES DANS LES BULLETINS TECHNIQUES.
POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR LES ÉVENTUELS BULLETINS TECHNIQUES CONCERNANT LA SÉCURITÉ DE BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L. PRODUITS UTILISÉS, CONTACTEZ BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L., OU VOTRE BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L. REPRÉSENTANT.**

**BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L. ENVOIE DES BULLETINS TECHNIQUES CONCERNANT LA SÉCURITÉ AU PROPRIÉTAIRE INSCRIT DE LA MACHINE.
CONTACTEZ BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L POUR VOUS ASSURER QUE LES INFORMATIONS RELATIVES AU PROPRIÉTAIRE ACTUEL ONT ÉTÉ MISES À JOUR ET SONT EXACTES.**

ACCIDENTS ÉVENTUELS SURVENANT LORS DE L'UTILISATION DE BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L. PRODUITS POUVANT AVOIR CAUSÉ DES BLESSURES OU LA MORT AU PERSONNEL OU DES DOMMAGES IMPORTANTS AUX BIENS OU À LA MÊME DIVISION DE BRAVIISOL MECCANICA S.R.L. VEUILLEZ SIGNALER IMMÉDIATEMENT À BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L.

Pour :

- Notification d'accident
- Publications relatives à la sécurité du produit
- Mise à jour des informations relatives au titulaire actuel
- Questions relatives à la sécurité du produit
- Informations concernant le respect des normes et réglementations
- Questions relatives aux applications particulières du produit
- Questions relatives aux modifications du produit

CONTACT :

BRAVIISOL
Divisione Meccanica s.r.l.

S.S. 16 Adriatica km. 314,600
60022 Castelfidardo (AN)
Tél. +39071.7819090
Fax +39071.7819355

Règlement de référence :
CSA B354.6:17 et ANSI/SAIA A92.20:2021

SECTION 1.
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES

Cette section illustre les précautions nécessaires pour une utilisation et un entretien corrects et sûrs de la machine. Afin d'assurer l'utilisation correcte de la machine, il est indispensable d'établir une procédure de routine quotidienne basée sur les instructions fournies dans ce manuel.
En outre, pour garantir le fonctionnement en toute sécurité de la machine, il est nécessaire qu'une personne qualifiée établisse un programme d'entretien basé sur les informations fournies dans ce manuel et dans celles relatives aux procédures de réparation et d'entretien. Ce programme doit être suivi scrupuleusement.
Le propriétaire, les utilisateurs, les opérateurs, les entreprises de crédit-bail et les personnes qui reçoivent la location de la machine ne doivent pas accepter la responsabilité de sa fonction avant d'avoir lu ce manuel et suivi une formation aux procédures opérationnelles, sous la supervision d'un opérateur qualifié et expert.
Pour plus d'informations concernant la sécurité, la formation, l'inspection, la maintenance, l'application et le fonctionnement, contactez Braviisol Divisione Meccanica s.r.l. (veuillez vérifier les coordonnées de la page précédente)

AVERTISSE-

LE NON-RESPECT DES PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ ÉNUMÉRÉES DANS CE MANUEL POURRAIT CAUSER DES DOMMAGES À LA MACHINE , À LA PROPRIÉTÉ ET DES BLESSURES GRAVES OU MORTELLES AUX PERSONNES

1.2 PROCÉDURES PRÉLIMINAIRES

Formation et compréhension des opérateurs

- Avant d'utiliser la machine, veuillez lire attentivement le manuel.
- Utilisez la machine uniquement après avoir suivi la formation du personnel autorisé.
- L'utilisation de la machine n'est autorisée que pour le personnel autorisé et qualifié, qui a lu attentivement et parfaitement compris les indications de DANGER, D'AVERTISSEMENT ET D'ATTENTION ainsi que les instructions d'utilisation de la machine se trouvant dans le manuel.
- Utilisez la machine pour des applications parmi celles prévues par BRAVIISOL DIVISIONE MECCANICA S.R.L..
- Tout le personnel opérationnel doit se familiariser avec les commandes, les commandes et les fonctions d'urgence de la machine spécifiées dans

Inspection des machines

- Utilisez la machine uniquement après avoir effectué les inspections et les contrôles de fonctionnement. Pour plus d'informations, consultez la section 2 de ce manuel.
- Activez la machine uniquement après avoir effectué toutes les procédures d'entretien et de maintenance indiquées par les exigences spécifiées dans le manuel de procédure et de maintenance.
- Assurez-vous que tous les dispositifs de sécurité fonctionnent correctement. Les éventuelles modifications de ces dispositifs constituent une violation des normes de sécurité.

AVERTISSE-

LES MODIFICATIONS OU ALTÉRATIONS ÉVENTUELLES DE LA MACHINE PEUVENT ÊTRE EFFECTUÉES EXCLUSIVEMENT SOUS RÉSERVE DE L'AUTORISATION ÉCRITE DU FABRICANT.

- Ne faites pas fonctionner une machine sur laquelle les pictogrammes ou les autocollants indiquant les règles de sécurité ou les instructions sont illisibles ou manquants.
- Évitez les accumulations de débris sur le sol de la plate-forme. Évitez que de la boue, de l'huile, de la graisse ou d'autres substances glissantes similaires n'entrent en contact avec les chaussures ou le plancher de la plate-forme.

Inspection du lieu de travail

- Avant d'utiliser la machine, veuillez prendre toutes les précautions nécessaires afin d'éviter tout danger sur le lieu de travail.
- N'activez pas la plate-forme sur les camions, semi-remorques, wagons, bateaux sur l'eau, échafaudages ou structures ou véhicules similaires, sur lesquels BRAVIISOL D.M. SRL n'a pas approuvé l'opération par écrit.
- La machine peut fonctionner à des températures comprises entre -20 et 40° C (entre 0 et 104° F). Consultez BRAVIISOL D.M. SRL pour les valeurs relatives au fonctionnement de la machine à des températures non comprises dans la plage indiquée.

SECTION 1.
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

1.3 FONCTIONNEMENT

Informations générales

- Utilisez la machine exclusivement pour le transport du personnel pour la manipulation manuelle des pneus.
- N'utilisez jamais une machine en panne. En cas de dysfonctionnement, éteignez la machine et maintenez-la éteinte jusqu'à ce qu'elle soit complètement restaurée.
- Ne déplacez pas soudainement les interrupteurs ou les leviers de commande d'une position à la suivante en passant par la position neutre. Amenez toujours l'interrupteur en position neutre avant de le déplacer à la position correspondant à la fonction suivante. Actionnez les commandes à l'aide d'une pression lente et uniforme.
- S'il y a des personnes sur la plate-forme, permettez au personnel de libérer ou d'activer la machine du sol uniquement en cas d'urgence.
- Assurez-vous que les outils électriques sont rangés correctement en évitant qu'ils ne soient laissés suspendus par leurs câbles d'alimentation dans la zone de travail de la plate -forme.
- Avant de laisser la machine sans surveillance, abaissez complètement le panier et éteignez la machine. Retirez la clé pour empêcher toute utilisation non autorisée de la machine.
- Le transport des passagers sur la machine est interdit.
- Pendant le fonctionnement, seul l'opérateur est autorisé à être présent sur la machine.
- Le liquide de la batterie est extrêmement corrosif. Assurez-vous qu'il n'entre pas en contact avec la peau ou les vêtements.
- Chargez les batteries dans un endroit bien aéré.

1.4 RISQUE DE CHUTE

- Avant d'utiliser la machine, assurez-vous que tous les garde-corps et portails de sécurité sont fixés dans leur position correcte.
- Gardez les deux pieds fermement plantés sur le sol de la plate-forme.
- Ne posez pas d'échelles, de boîtes, de marches, de planches ou d'autres articles similaires sur le plancher de la plate-forme afin d'augmenter la gamme d'action de celle-ci.
- N'utilisez pas le groupe de levage pour monter sur la plateforme ou pour descendre de celle-ci.
- Faites très attention lorsque vous montez sur la plateforme ou lorsque vous en descendez. Assurez-vous que le groupe de levage est complètement abaissé. Lorsque vous montez sur la plate-forme ou lorsque vous en descendez, faites-le face à la machine.
- Le fonctionnement des commandes, des commandes et des capteurs de sécurité a été conçu de telle sorte que l'opérateur peut toujours garder « quatre points de contact » avec la machine : les deux mains et les deux pieds DOIVENT être en contact continu avec la machine lorsqu'elle est en service.
- Gardez toujours « trois points de contact » avec la machine, de telle sorte que les deux mains et un pied ou les deux pieds et une main soient en contact continu avec la machine lorsque vous montez ou descendez de celle-ci.
- Si l'ancrage de la longe est requis par les autorités du site ou d'autres réglementations, il est recommandé d'utiliser le point d'ancrage de cette machine comme point de fixation pour la ceinture de sécurité. N'utilisez pas ce point pour soulever, ancrer, fixer ou soutenir la plate-forme ou tout autre appareil ou matériel. **L'ancrage de fixation de la longe est utilisé pour la retenue des déplacements, dans les limites de la plate-forme uniquement. Il ne s'agit pas d'un dispositif anti-chute. Son utilisation en tant que tel pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.**
- Pour les phases d'entretien et de fonctionnement, veuillez utiliser les EPI correspondants : lunettes, gants, chaussures

SECTION 1.
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

1.5 DANGER D'ÉLECTROCUTION

La machine n'est pas isolée électriquement.
Gardez une distance d'au moins 3 mètres (10 pieds) entre toute partie de la machine et son occupant et une ligne électrique ou un équipement avec une charge électrique nominale d'au moins 50 000 volts.
Il est nécessaire d'ajouter 0,3 mètre (1 pied) pour chaque augmentation supplémentaire égale ou inférieure à 30 000 volts.
Il est possible de réduire la distance de fonctionnement minimale de sécurité en présence de barrières isolantes pour la prévention des contacts, si ces barrières ont été ajustées à la tension des lignes électriques qu'elles sont destinées à protéger.
Les barrières ne doivent pas faire partie de la machine et *ne peuvent pas être connectées à celle-ci*.
La distance minimale de sécurité opérationnelle peut être réduite dans les dimensions opérationnelles indiquées par les barrières isolantes. Cette distance est à déterminer par une personne qualifiée soumise à la réglementation de l'entreprise, locale et gouvernementale concernant l'exécution des travaux à proximité des équipements haute tension.

PLAGE DE TENSION(DE PHASE À PHASE)	DISTANCES DE SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLES MINIMALES m (ft)
De 0 à 50 kV	3 (10)
De plus de 50 kV à 200 kV	5 (15)
De plus de 200 kV à 350 kV	6 (20)
De plus de 350 kV à 500 kV	8 (25)
De plus de 500 kV à 750 kV	11 (35)
De plus de 750 kV à 1000 kV	14 (45)
REMARQUES : Il est nécessaire d'appliquer ces distances minimales de sécurité opérationnelle sauf dans les cas où les réglementations de l'entreprise, locales ou gouvernementales sont plus strictes.	

1.6 RISQUE DE RENVERSEMENT

- Avant de conduire la machine, veuillez vous familiariser avec la surface du lieu de travail. Lors de la conduite du véhicule, ne dépassez pas les pentes ou les pentes transversales autorisées.
- Ne soulevez pas la plate-forme ou n'entraînez pas la machine avec la plate-forme sur une pente ou sur une surface irrégulière ou molle.
- Avant de rouler sur des planchers, des ponts, des camions ou d'autres surfaces, vérifiez les valeurs de portance maximales de ceux-ci.
- Ne dépassez pas la charge maximale de la plate-forme surélevée
- Distribuez les pneus uniquement sur le compartiment de levage en faisant cela sans

les charger et les décharger soudainement

- Gardez le châssis de la machine à une distance minimale de 0,6 m (2 pieds) des trous, des zones rugueuses, des descentes, des obstacles, des débris, des trous cachés et d'autres dangers potentiels qui peuvent se trouver au niveau du sol.
- N'essayez pas d'utiliser la machine comme une grue. N'attachez pas ou ne liez pas la machine à une autre structure adjacente.
- Ne soulevez pas la plate-forme en cas de vent ou de rafales
- N'augmentez pas la taille de la plate-forme avec des extensions de palier ou des ajouts non autorisés. Si la surface de la machine exposée au vent augmente, sa stabilité diminue.
- Si le groupe de levage ou la plate-forme sont bloqués de telle sorte qu'une ou plusieurs roues se détachent du sol, il est impératif que l'opérateur descende de la plate-forme avant de tenter de libérer la machine. Pour stabiliser la machine et faire descendre le personnel de la plate-forme, utilisez une grue, un chariot élévateur ou tout autre équipement approprié.
- Il est strictement interdit d'entrer et de sortir de la plateforme lorsqu'elle est levée

SECTION 1.
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

1.7 RISQUES D'ÉCRASEMENT ET D'IMPACT

- Tout le personnel, qu'il soit opérationnel ou au sol, doit porter les équipements de sécurité personnelle requis par la réglementation en vigueur ou par l'analyse des risques effectuée sur le lieu de travail.
- Lorsque la machine est utilisée ou que la plate-forme est levée ou abaissée, assurez-vous d'observer les distances au-dessus, au-dessous et des deux côtés de la plate-forme elle-même.

- Lorsque la machine est en marche, ne vous penchez pas des garde-corps de la plate-forme.
- Lors de la conduite de la machine dans des zones de visibilité limitée, demandez à une personne désignée d'avancer afin d'indiquer tout danger éventuel.
- Lorsque vous conduisez, gardez toujours le personnel non opérationnel à une distance d'au moins 1,8 m (6 pieds) de la machine.
- Réglez la vitesse de conduite en fonction des conditions suivantes : état de la surface du sol ou du plancher, circulation, visibilité, pente, emplacement des autres membres du personnel et tout autre facteur pouvant constituer un risque de collision ou de blessures corporelles.
- Gardez à l'esprit les distances de freinage indépendamment de la vitesse de la machine.
- Ne conduisez pas à grande vitesse dans des zones restreintes, étroites ou en marche arrière.
- Portez toujours la plus grande attention afin d'éviter que les obstacles éventuels entrent en collision avec les commandes opérationnelles ou la personne sur la plateforme ou qu'ils interfèrent avec les mêmes.
- Assurez-vous que les opérateurs d'autres machines qui sont surélevées ou au niveau du sol sont informés de la présence de la machine. Débrancher l'alimentation électrique des grues surélevées.
- Conseillez aux autres membres du personnel de ne pas travailler, de ne pas se tenir debout ou de ne pas transiter sous la plate-forme surélevée. Délimitez le plancher ou le sol avec des barrières appropriées, au besoin.

1.8 LEVAGE ET TRANSPORT

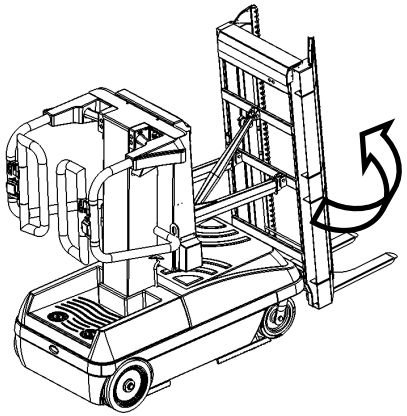
Informations générales

- Pendant le levage et le transport, il est interdit au personnel de se tenir sur la plateforme.
- Poussez ou remorquez la machine exclusivement en cas d'urgence, de dysfonctionnement, de coupure de courant ou pour la charger ou la décharger et TOUJOURS après avoir déverrouillé le frein moteur, selon les consignes et instructions de ce manuel.
- Avant de passer au levage ou au transport, assurez-vous que la plate-forme a été complètement abaissée et qu'elle est vide.
- Pendant le levage de la machine au moyen d'un chariot élévateur à fourche, disposez les fourches exclusivement au niveau des zones appropriées de la machine elle-même. Effectuez le levage au moyen d'un chariot élévateur à fourche avec une capacité de charge adéquate. Pour les poids de la machine, consultez le tableau des spécifications techniques de la section 5 - Spécifications techniques de la machine.
- Pour plus d'informations sur le levage, consultez la section 3 - Fonctionnement de la machine, dans ce manuel.

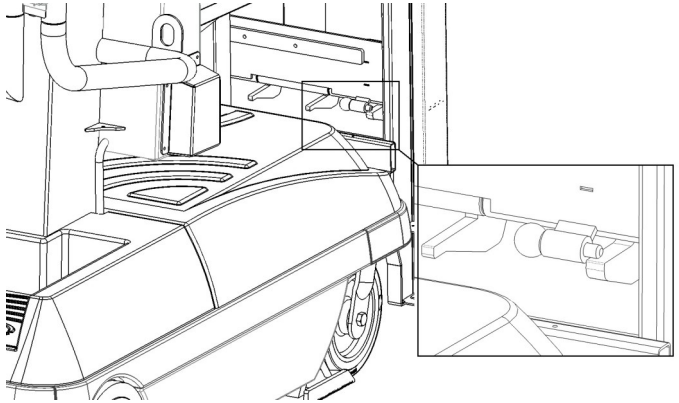
SECTION 1.
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

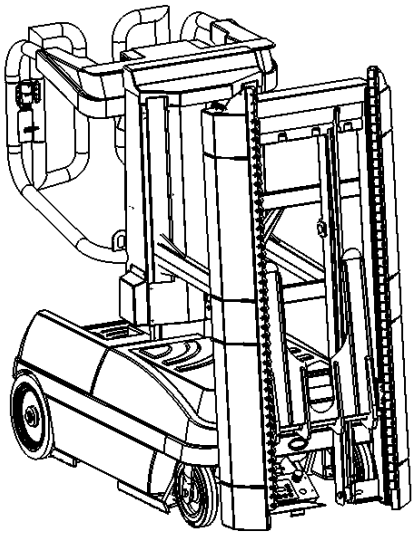
1.9 DANGER DE CISAILLEMENT

Lisez attentivement les instructions suivantes avant d'effectuer toute opération de maintenance sur la partie avant de la machine ou d'effectuer tout diagnostic sur l'écran inférieur. De la position du compartiment de levage des pneus au sol, les fourches pour les pneus et la machine complètement abaissées, tournez la clé des commandes de la nacelle, fermez les portes et activez les dispositifs de consentement et soulevez légèrement le compartiment des pneus (à environ 30 cm du sol)



Sortez de la machine et fermez les fourches des pneus manuellement, jusqu'à ce que la goupille mise en évidence dans l'image ci-dessous clique. Assurez-vous que les fourchettes ne rouvrent pas.





SECTION 2.
PRÉPARATION ET INSPECTION

2.1 FORMATION DU PERSONNEL

Le LUI TLP est un dispositif de transport de personnel pour une opération manuelle de prélèvement de pneus.
Par conséquent, elle doit être utilisée et entretenue exclusivement par du personnel formé et qualifié.
L'utilisation de la machine n'est pas autorisée par les personnes sous l'influence de l'alcool ou de drogues ou celles sujettes à des crises d'épilepsie, de vertige ou de perte de contrôle physique ou les personnes n'ayant pas atteint l'âge légal.

La formation des opérateurs doit inclure ce qui suit :

1. Utilisation et limites des commandes depuis la plateforme, le sol et les commandes d'urgence ainsi que les systèmes de sécurité.
2. Signalisation de commande et de contrôle, instructions et avertissements liés à la machine.
3. Réglementation définie par l'employeur et par la réglementation gouvernementale.
4. Utilisation du dispositif antichute approuvé, si nécessaire.
5. Connaissance suffisante de la fonction mécanique de la machine pour reconnaître un dysfonctionnement ou une panne réelle ou potentielle.
6. Méthodes sûres d'utilisation de la machine lors de la rencontre d'obstacles surélevés, d'autres équipements ou obstacles en mouvement, de chutes, de trous et de descentes inclinées.
7. Méthodes visant à éviter les dangers que représentent les conducteurs électriques non protégés.
8. Exigences pour un travail particulier ou une application particulière de la machine.

Supervision de la formation
La formation doit être dispensée sous la supervision d'une personne qualifiée, dans un espace ouvert, libre d'obstacles. Elle doit continuer jusqu'à ce que le stagiaire soit capable d'utiliser la machine en toute sécurité.

Responsabilité de l'opérateur
L'opérateur doit être informé de la responsabilité et de l'autorité d'arrêter la machine en cas de dysfonctionnement ou de panne ou en présence d'autres conditions dangereuses, en termes de sécurité pour la machine et le lieu de travail.

REMARQUES : *Le fabricant ou le distributeur doit mettre à disposition du personnel qualifié pour la formation à la fois lors de la livraison des*

2.2 INSPECTION ET ENTRETIEN DE LA PRÉPARATION

BRAVIISOL fournit des informations relatives à l'inspection de la machine, indiquées dans le tableau 2.3 suivant à la page 14.
Pour plus d'informations sur la machine, consultez la réglementation locale.
La fréquence des inspections et des procédures d'entretien doit augmenter en fonction des besoins : lorsque la machine est utilisée dans des conditions environnementales défavorables, avec une fréquence plus élevée ou pour des travaux difficiles ou particulièrement exigeants. Dans la phase de fonctionnement manuel, il est nécessaire d'utiliser des EPI et des lieux ou des références réglementaires sont nécessaires.
(Casque, gants, lunettes, chaussures de sécurité et harnais)

TYPE	FRÉQUENCE	RESPONSABILITÉ PRINCIPALE	QUALIFICATION POUR LE SERVICE	RÉFÉRENCE
CONTRÔLE PRÉLIMINAIRE DE MISE EN MARCHE	Avant chaque journée de travail, ou bien à chaque changement d'opérateur.	Utilisateur ou opérateur	Utilisateur ou opérateur	Manuel d'utilisation et de sécurité
FRÉQUENTSINSPECTION	A un intervalle de 3 mois ou 150 heures, selon les circonstances, ou bien si le véhicule n'a pas été utilisé depuis plus de 3 mois ou bien s'il a été acheté d'occasion.	Propriétaire, concessionnaire ou utilisateur.	Mécanicien qualifié	Manuel d'entretien et de maintenance et formulaires d'inspection correspondants
INSPECTIONANNUELLE	Annuelle, dans les 13 mois suivant la dernière inspection	Propriétaire, concessionnaire ou utilisateur.	Mécanicien qualifié	Manuel d'entretien et de maintenance et formulaires d'inspection correspondants

SECTION 2.
PRÉPARATION ET INSPECTION

2.3 INSPECTIONS PRÉLIMINAIRES AVANT LA MISE EN MARCHE

L'inspection préalable à l'utilisation comprend les opérations suivantes :

1. Nettoyage – Inspectez et vérifiez la présence éventuelle de fuites (huile, liquide hydraulique ou acide de batterie) ou de corps étrangers sur l'une des surfaces. Prévenez le personnel d'entretien de toute fuite apparente.

2. Panneaux de signalisation et autocollants – Vérifiez que tous sont propres et lisibles.
Vérifiez qu'il n'y a pas de signe ou d'autocollant adhésif manquant.
Assurez-vous que tout panneau de signalisation ou autocollant illisible soit nettoyé ou remplacé. *(Voir « Application des autocollants » à la section 3)*.

2A

3. Manuels d'utilisation et de sécurité – assurez-vous que les manuels suivants sont présents dans la boîte de manuels (FIG. 2.A) :

4. Aperçu de l'inspection quotidienne complète – *(Voir les sections 2.4 et 2.5).*

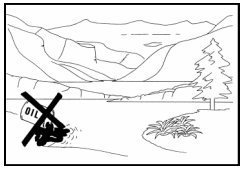
5. Batterie – Chargez au besoin (voir la section 3.5).

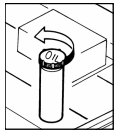
6. Huile hydraulique – Le niveau de l'huile hydraulique dans le réservoir peut varier en fonction de la température de l'huile. Autrement dit, dans une machine froide, il est possible que le niveau d'huile n'atteigne pas la marque COMPLÈTE de l'indicateur du niveau d'huile
Soulevez et abaissez la plate-forme plusieurs fois pour obtenir une lecture plus précise du niveau à partir de l'indicateur vitré de niveau d'huile
Lorsque l'huile hydraulique est chauffée, vérifiez le niveau, qui doit indiquer un niveau égal ou proche de la marque COMPLÈTE.

- NE REMPLISSEZ PAS AU-DELÀ DE LA MARQUE COMPLÈTE.
- FAITES TOUJOURS L'APPOINT d'huile si son niveau est inférieur à la marque - AJOUTEZ.

REMARQUES :
Vérifiez le niveau de l'huile hydraulique **la machine ayant le panier abaissé,** à partir de l'indicateur en vitre trouvé sous le couvercle. Le cas échéant, faites l'appoint avec une huile minérale avec un indice de viscosité de 22 (pour les conditions climatiques avec des températures très froides, c'est-à-dire inférieures à -20 °C, l'utilisation d'huile minérale avec un point de congélation inférieur, environ –45°C, est recommandée.

Attention Risque de pollution
Ne jetez pas l'huile dans l'environnement.





2.4 INSPECTION QUOTIDIENNE COMPLÈTE

AVERTISSE-

POUR ÉVITER D'ÉVENTUELLES BLESSURES, ASSUREZ-VOUS QUE L'ALIMENTATION DE LA MACHINE EST COUPÉE AU COURS DE L'INSPECTION. N'UTILISEZ PAS LA MACHINE AVANT QUE TOUS LES DYSFONCTIONNEMENTS N'AIENT ÉTÉ RÉPARÉS.

AVERTISSE-

NE NÉGLIGEZ PAS L'INSPECTION VISUELLE DE LA PARTIE INFÉRIEURE DU CHÂSSIS DE BASE.
INSPECTEZ ET VÉRIFIEZ QU'IL N'Y A PAS D'OBJETS ÉTRANGERS OU DE DÉBRIS SUSCEPTIBLES DE CAUSER DE GRAVES DOMMAGES À LA MACHINE.

L'opérateur ne doit pas accepter la responsabilité d'utiliser la machine tant que ce manuel n'a pas été lu et compris dans chacune de ses pièces et qu'un premier essai du véhicule n'a pas été effectué sous la supervision d'un opérateur expert qualifié.
Seul le personnel autorisé et les opérateurs qualifiés peuvent utiliser ce véhicule. Ce manuel et ses accessoires doivent être considérés comme faisant partie intégrante de ce véhicule et doivent rester avec la machine à tout moment.

AVERTISSE-

Le fabricant, BRAVIISOL D.M. SRL, n'a aucun contrôle direct sur l'utilisation du véhicule. L'utilisation du véhicule conformément aux normes de sécurité relève de la responsabilité de l'utilisateur final.

Il incombe à l'opérateur d'effectuer une inspection approfondie de la machine avant chaque utilisation.

Le but de l'inspection quotidienne complète est de s'assurer et de vérifier que la machine est en ordre, de vérifier l'absence d'anomalies, de défauts ou de dysfonctionnements et de déterminer si un entretien de routine est nécessaire. Si des dommages ou des modifications non autorisées sur le véhicule, liés à la livraison, sont découverts, étiquetez-les immédiatement comme tels et NE L'UTILISEZ PAS.

SECTION 2.
PRÉPARATION ET INSPECTION

2.5 AVANT CHAQUE UTILISATION

- Assurez-vous que tous les manuels sont dans leur boîte appropriée résistante aux intempéries embarquée sur la machine.
- Assurez-vous que la plaque de série avec le numéro de série de la plate-forme ainsi que tous les pictogrammes et autocollants de sécurité sont correctement à leur place, visibles et qu'ils sont tous parfaitement intégrés et lisibles.
- Inspectez la machine afin de vérifier l'absence d'anomalies, de fissures de soudage, de défauts ou de dysfonctionnements ou de tout dommage ou changement non autorisé du véhicule, liée à la livraison par le fabricant.
- Inspectez et vérifiez le panier, les garde-corps de la plateforme, vérifiez que la porte d'entrée fonctionne correctement et qu'elle se ferme complètement et automatiquement.
- Vérifiez le niveau d'eau dans les batteries et assurez-vous qu'il n'y a pas de fuites. Les câbles de la batterie doivent être correctement connectés aux bornes. Il ne doit pas y avoir de corrosion sur elles.
- Contrôlez et vérifiez par des essais que tous les dispositifs de sécurité et de protection individuelle fonctionnent correctement.
- Inspectez et vérifiez que les roues de traction et de roulette ne présentent pas de dommages, d'abrasions ou de coupures profondes. Vérifiez qu'il n'y a pas de débris au niveau des roues ou autour d'elles.
- Inspectez visuellement les composants hydrauliques, électriques et mécaniques. Pour chaque composant, assurez-vous que toutes ses pièces sont présentes, non desserrées et fixées solidement dans leurs positions respectives et qu'il n'y a pas de fuites visibles, de signes d'usure excessive ou de zones endommagées.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de fils ou de câbles desserrés et qui pendent par le dessous du véhicule.
- Inspectez et vérifiez le bon fonctionnement de l'interrupteur à clé dans le panier.
- Inspectez et vérifiez le fonctionnement des boutons d'arrêt d'urgence : ceux qui se trouvent sur le panneau de commande dans le panier et celui sur le panneau de commande du châssis.
- Contrôlez et vérifiez, par des essais, le bon fonctionnement du levier de secours à descente manuelle.

2.6 CONTRÔLES FONCTIONNELS

À la fin de l'« inspection complète », effectuez une vérification fonctionnelle de tous les systèmes dans une zone exempte d'obstacles aériens ou au sol. Pour plus d'informations sur le fonctionnement, consultez la section 3 de ce manuel.

AVERTISSE-

SI LA MACHINE NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT, ARRÊTEZ-LA IMMÉDIATEMENT. INFORMEZ LE PERSONNEL PRÉPOSÉ À LA MAINTENANCE DU PROBLÈME SURVENU. N'UTILISEZ PAS LA MACHINE TANT QU'ELLE N'A PAS ÉTÉ DÉCLARÉE APTE À UN FONCTIONNEMENT SÛR.

Éléments de contrôle fonctionnel

1. À partir du panneau de commande au sol, sans charge sur la plateforme, effectuer les opérations suivantes en tenant compte des précautions connexes contre le risque de cisaillement (voir 3.3 e 1.9) :

a. Actionnez les commandes au sol : la montée et la descente de la plateforme.
b. Assurez-vous que toutes les fonctions de la machine ont été désactivées lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est activé (pressé).
c. Inspectez et vérifiez le bon fonctionnement du levier de secours descendant manuel.

1. À partir du panneau de commande de la plateforme, effectuez les opérations ci-après :

b. Soulevez et abaissez la plateforme de 0,61 à 0,92 m (de 2 à 3 pi) plusieurs fois. Inspectez et vérifiez que le levage et la descente de la plate-forme se produisent de manière régulière. Vérifiez qu'avec la montée du panier, la conduite est activée en vitesse de sécurité lente automatique.
c. Actionnez toutes les fonctions et vérifiez le bon fonctionnement de tous les interrupteurs de fin de course, d'urgence générale et des interrupteurs d'actionnement.
d. Freins du véhicule - Conduisez le véhicule sur une pente (ne dépassant pas sa capacité opérationnelle nominale sur la pente) puis arrêtez -le, afin de vous assurer que les freins se maintiennent sur une pente.

SECTION 2.
PRÉPARATION ET INSPECTION

3. **Limite d'alarme de pente : avec la plate-forme complètement abaissée, conduisez le véhicule sur une pente supérieure à 1,5° dans n'importe quelle direction (ne dépassant pas sa capacité opérationnelle nominale sur une pente). L'alarme du véhicule indiquera un état incliné en cas de tentative de levage de la plateforme.**
4. **Limite de réduction de vitesse de transmission : Si la plate-forme est soulevée sur plus de 0,4 m (1,5 - 2 pi), la vitesse de transmission est réduite de 1/4 par rapport à la vitesse de transmission pour l'abaissement de la plate-forme**
5. **Limite d'ouverture de la porte de la plate-forme : Le portail d'entrée est équipé de ressorts sur ses deux ailes qui ferment automatiquement le portail d'entrée dès qu'ils sont libérés. La porte d'entrée est également équipée de micro-interrupteurs sur les deux ailes qui empêchent les mouvements de déplacement, d'élévation ou d'abaissement lorsque la porte d'entrée n'est pas correctement fermée.**
6. **Poignée gauche/droite et capteur de pédale** - La machine fonctionne (elle se déplace et elle est relevée) exclusivement si l'opérateur garde sa main appuyée sur les poignées latérales gauche et droite (fig.A) et avec les deux talons appuyant sur les pédales positionnées sur la plate-forme (fig.B) et que le compartiment de levage des pneus est complètement soulevé (cette dernière condition est nécessaire dans les cas où une montée ou une descente de la nacelle est nécessaire). Cette position de sécurité doit être maintenue pendant toutes les opérations de la machine.
7. Assurez-vous que toutes les fonctions de la machine ont été désactivées lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est activé (pressé).

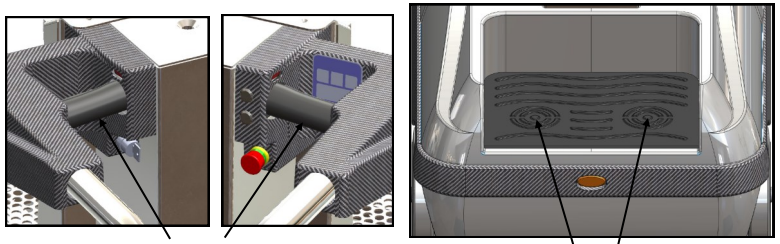
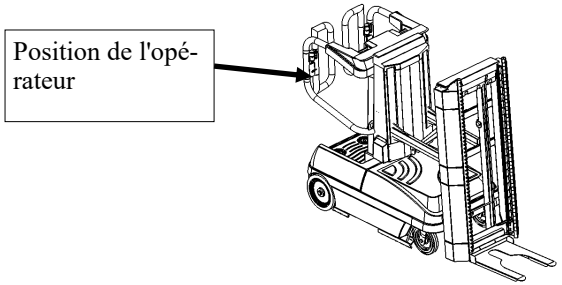


photo A

photo B



SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

3.1
LE FABRICANT N'A AUCUN CONTRÔLE DIRECT SUR L'APPLICATION OU LE FONCTIONNEMENT DU VÉHICULE.
L'UTILISATEUR ET L'OPÉRATEUR SONT TENUS DE SUIVRE LES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ APPROPRIÉES.
Cette section fournit les informations nécessaires à la compréhension des fonctions de commande opérationnelle.

3.2 DESCRIPTION DE LA MACHINE

Cette machine est un véhicule électrique automoteur et elle est équipée d'une plateforme, montée sur un mécanisme d'élévation, actionnée par un vérin hydraulique unique spécial à effet synchronisé.
Le but de la machine est de permettre l'accès à des zones au-dessus du niveau du sol, pour le prélèvement manuel des pneus, qui seront placés sur le compartiment de levage.

Le panneau de commande principal est situé sur la plateforme.
À partir du panneau de commande de la plateforme, vous pouvez, en tant qu'opérateur, conduire le véhicule, soulever ou abaisser la plateforme. Ce véhicule est équipé d'un compartiment élévateur à commande électrique actionné par deux boutons facilement accessibles situés sur le côté du véhicule, qui vous permettent de soulever et d'abaisser le compartiment élévateur, qui est réservé uniquement aux pneus, sans quitter votre position.

La machine a deux roues motrices à l'arrière et deux roulettes à l'avant.
Il est nécessaire d'utiliser le panneau de poste de commande programmable au sol lorsque la machine est en cours d'entretien ou que des contrôles fonctionnels sont effectuées ou en cas d'urgence, si l'opérateur sur la plateforme n'est pas capable de l'abaisser.

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

3.3 FONCTION DE LA MACHINE

Opérations préliminaires

Avant d'activer la machine à l'aide des commandes sur le panneau de la station au sol ou celles sur la plateforme, il est nécessaire de satisfaire aux conditions de commande décrites ci-après :

- La tension de la batterie doit être suffisante pour le fonctionnement. L'alarme de décharge de batterie ne doit pas nécessairement être présente sur le panneau de commande au sol ou sur l'indicateur d'état de batterie situé sur le côté du véhicule.

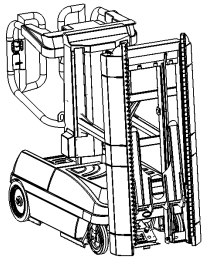
- L'interrupteur à clé sur le panneau du poste de commande du panier doit être réglé soit sur le mode de commande au sol, soit sur le mode de commande de la plateforme.

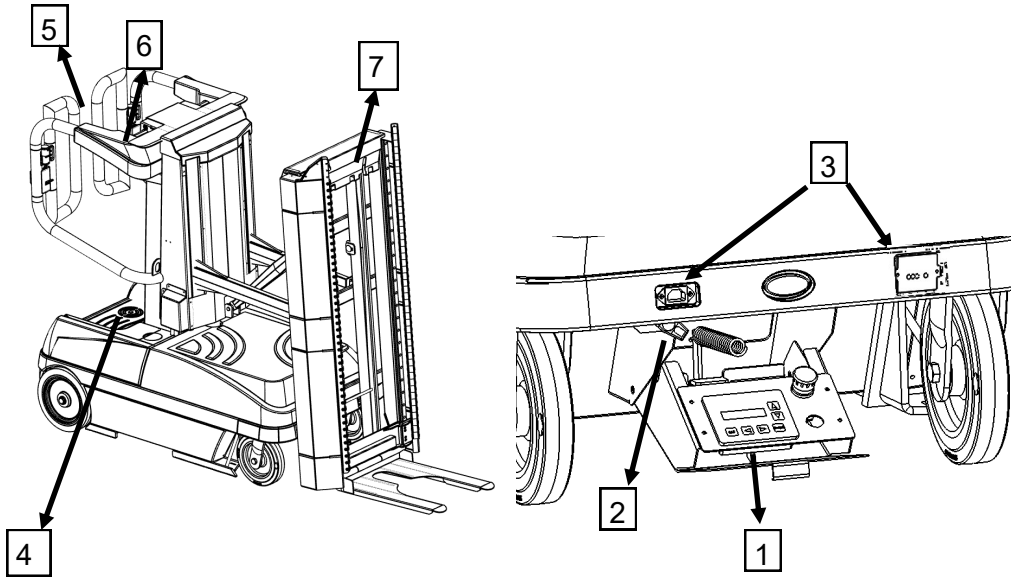
- Les boutons d'arrêt d'urgence, sur le panneau de commande de la plateforme et sur le panneau de commande au sol doivent être en position de RÉINITIALISATION (étendue vers l'extérieur).

- L'écran LCD sur lequel l'état de la machine peut être visualisé sur le panneau de commande au sol doit indiquer les conditions normales de fonctionnement lors de la mise en marche de la machine.

- La machine fonctionne (elle se déplace et se soulève) uniquement si l'opérateur a la main sur les poignées gauche et droite des capteurs et que les deux talons appuyant sur le pied commutent sur la plate-forme et que le compartiment de levage des pneus est complètement soulevé (cette dernière condition est nécessaire dans les cas où une montée ou une descente de la nacelle est nécessaire). Cette position de sécurité doit donc être maintenue tout au long du fonctionnement. (photos A et B section 2.6). Cette position de sécurité doit être maintenue en tout temps pendant le fonctionnement. (photos A et B section 2.6)

- Pour les opérations de maintenance ou pour avoir accès à l'écran de contrôle au sol, positionnez le compartiment de levage de pneu de manière à éviter le cisaillement comme indiqué dans la figure ci-dessous. (figure)





1. Panneau de commande au sol (section 3.7)
2. Levier d'urgence manuel descendant (section 3.8)
3. Alimentation CA pour chargeur de batterie et LED d'état de charge (section 3.6)
4. Interrupteur à pied de plate-forme (2 interrupteurs, un pour chaque pied) - (section 3.6)
5. Porte d'entrée de la plateforme
6. Panneau de commande de la plateforme (section 3.6)
7. Compartiment de levage des pneus

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

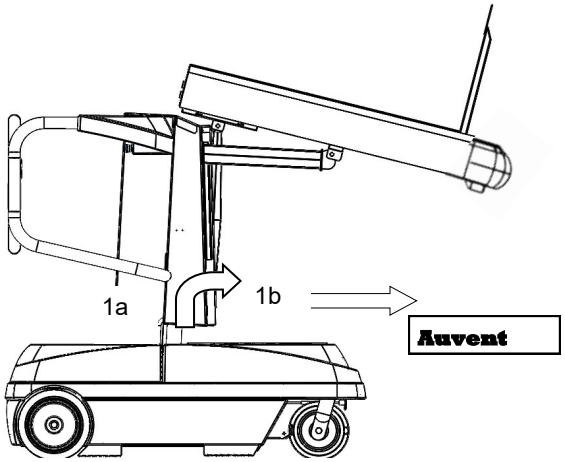
3.4 AUVENT AVANT

Retrait

1. Soulevez l'auvent au niveau de la partie arrière (colonne) afin de libérer le pare-chocs sur le châssis de base. Par conséquent, faites glisser l'auvent vers l'avant tout en le soulevant pour détacher complètement l'auvent du véhicule.

Installation

1. Positionnez l'auvent sur son pare-chocs correspondant situé sur la partie supérieure du châssis et faites-le glisser vers l'arrière.



ATTENTION

EMPÊCHEZ TOUT TRANSIT DU PERSONNEL SUR LE TOIT AVANT OU DANS LE COMPARTIMENT DE LEVAGE DES PNEUS.

3.5 CHARGE DE LA BATTERIE

Indicateur d'alarme de batterie basse tension

Dans les panneaux de commande sur la plateforme et la station au sol ont des indicateurs de tension de batterie basse.

Procédure de charge de la batterie

Ce véhicule est équipé d'un chargeur de batterie avec une entrée d'alimentation électrique CA / sortie d'alimentation électrique CC. Le chargeur de batterie cesse de charger les batteries automatiquement lorsqu'elles ont atteint la pleine charge.

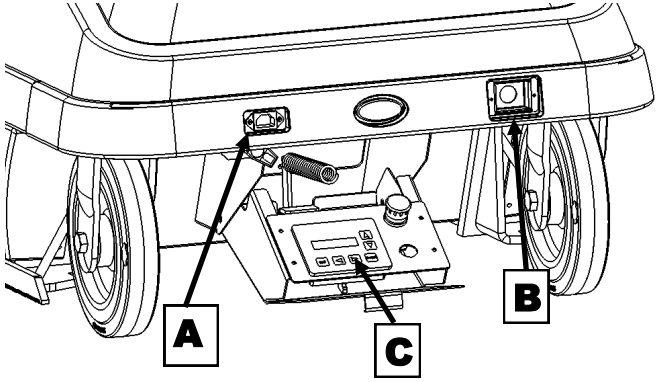
REMARQUES : *Lorsque le chargeur de batterie est branché sur une prise électrique CA, la transmission du véhicule à plateforme est désactivée.*

LES BATTERIES PLOMB-ACIDE PEUVENT PRODUIRE DE L'HYDROGÈNE GAZEUX EXPLOSIF EN FONCTIONNEMENT NORMAL. GARDEZ LES ÉTINCELLES, LES FLAMMES NUES OU LE TABAC ALLUMÉ À UNE DISTANCE SÛRE DES BATTERIES. PENDANT LA CHARGE DE LA BATTERIE PRÉVOYEZ UNE VENTILATION ADÉQUATE DANS LA ZONE. NE CHARGEZ PAS UNE BATTERIE GELÉE. ÉTUDIEZ SOIGNEUSEMENT LES PRÉCAUTIONS SPÉCIFIÉES PAR LE FABRICANT DE LA BATTERIE PAR RAPPORT À LA VITESSE DE CHARGE RECOMMANDÉE AINSI QUE LA POSSIBILITÉ DE RETIRER LES CAPUCHONS DES PILES PENDANT LA CHARGE.

1. Stationnez le véhicule dans un endroit bien ventilé près d'une prise murale CA.

2. Utilisez toujours une prise CA (mise à la terre) pour la mise à la terre. Branchez le chargeur de batterie sur une prise secteur correctement installée avec mise à la terre conformément à toutes les réglementations locales en vigueur. La prise de terre est nécessaire afin de ré-

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE



A - C.A. ENTRÉE D'ALIMENTATION POUR LE CHARGEUR DE BATTERIE
B - ÉTAT DE CHARGE DU CHARGEUR DE BATTERIE

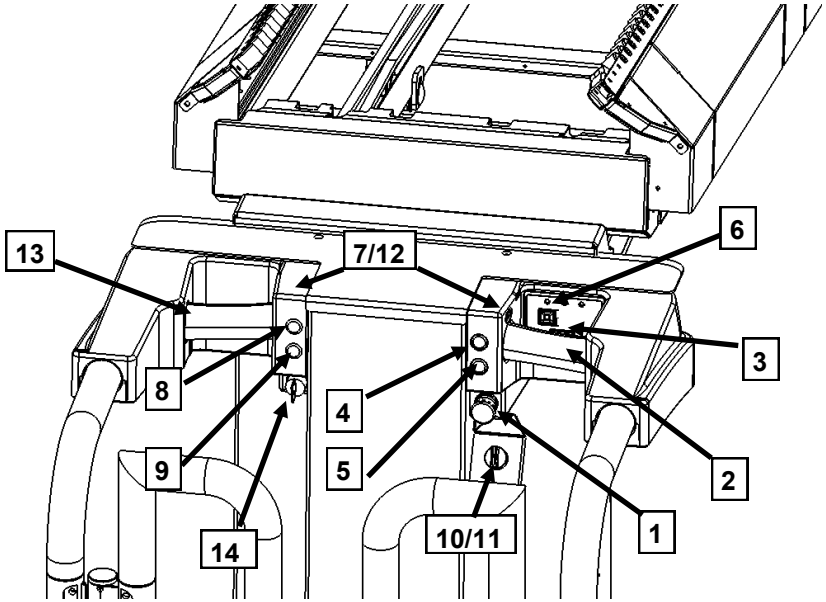
L'état de charge de la batterie signalé par la LED pour les batteries se situe près de l'entrée d'alimentation CA sur le châssis.

1. Lors du premier branchement, la LED du chargeur de batterie commence automatiquement à clignoter pendant quelques secondes et effectue un bref test LED, avant que la charge ne commence.

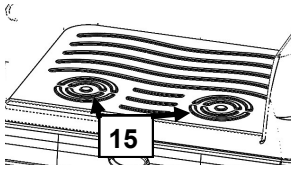
2. Lorsque la dernière LED VERTE s'allume, les batteries sont chargées. À ce stade, vous pouvez débrancher le chargeur de batterie de son alimentation secteur CA. (saisissez la fiche et retirez-la de la prise murale. Ne tirez pas sur le câble pour ne pas risquer de l'endommager).

REMARQUES : Lorsque la dernière LED verte est allumée, le chargeur de batterie s'éteint automatiquement

3.6 FONCTIONNEMENT DE LA CONSOLE DE COMMANDE DE LA PLATEFORME
3.6.1 LUI TLP



1. Bouton d'arrêt d'urgence
2. Manette de l'accélérateur
3. Jauge de batterie
4. Bouton de levage de la plate-forme (uniquement si le compartiment de levage des pneus est soulevé)
5. Bouton d'abaissement de la plate-forme (uniquement si le compartiment de levage des pneus est soulevé)
6. Bouton du klaxon
7. Capteur homme mort main droite
8. Bouton de levage du compartiment de levage des pneus
9. Bouton de descente du compartiment de levage des pneus
10. Bouton d'entrée de rouleau de levage de pneu (levage de fourche)
11. Bouton de déploiement du relevage des pneus (abaissement des fourches)
12. Capteur homme mort main gauche
13. Sélecteur de direction
14. Sélecteur d'interrupteur à pied
15. Pédales



SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Informations générales

Avant d'activer la machine au moyen des commandes au sol ou sur la plate-forme, il est nécessaire de satisfaire aux conditions de commande suivantes :

- Panneau de commande de la plate-forme : l'interrupteur à clé doit être réglé sur le

Mode de commande de la plate-forme ou mode de commande au sol.

- Poste de commande au sol - Poste de commande de la plateforme : les boutons d'arrêt d'urgence doivent être en position de RÉINITIALISATION (ALIMENTATION CONNECTÉE).

Interrupteur à clé plate-forme/arrêt/terre

- **Position centrale « 0 » :**
  Tournez dans cette position pour éteindre la machine après utilisation.
- **Position « 1 » : l'indicateur de batterie de la plate-forme s'allume**

Dans cette position, la machine peut être actionnée à partir du Poste de commande de la plate-forme.

- **Position « 2 » : l'indicateur de batterie de la plate-forme affichera Gnd**

Dans cette position, la machine peut être actionnée à partir du *Station de commande au sol.*

Bouton d'arrêt d'urgence de la plateforme

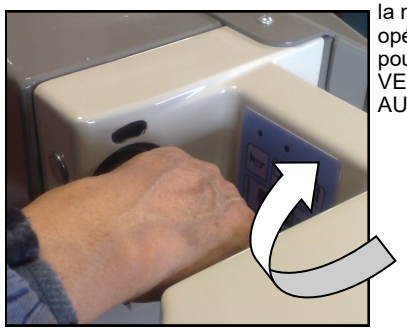
Une pression sur ce bouton arrête immédiatement toutes les phases opérationnelles de la machine.
Le bouton Reset N'ACTIONNE PAS la machine, mais active les dispositifs de commande
REMARQUES :
Pour manœuvrer la machine, veuillez tourner les boutons d'arrêt d'urgence sur le poste de commande au sol et sur la plateforme en position de réinitialisation (RESET).

Capteur d'homme mort main gauche et main droite
La main gauche et la main droite doivent être placées sur les poignées, devant le capteur pour permettre l'activation des fonctions de conduite/montée/descente du véhicule.

REMARQUES : N'oubliez pas d'activer, en plus des capteurs de gauche et de droite, les deux pédales, afin d'activer toutes les fonctions de la machine : conduite/montée/descente.

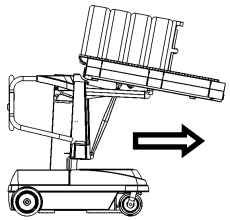
Manette de l'accélérateur

Saisissez la poignée dans la main droite et

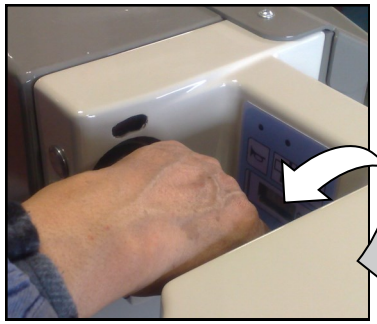


TOURNEZ la poignée VERS L'AVANT (à l'arrière de la main dans le sens opposé à vous ou à tout autre opérateur)
pour activer le mouvement du véhicule
VERS L'AVANT. Le relâchement de la poignée arrête AUTOMATIQUEMENT la machine.

VERS L'AVANT

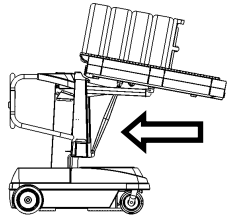


.



TOURNEZ la poignée VERS L'ARRIÈRE (à l'arrière de la main dans la direction de l'opérateur) pour activer le mouvement du véhicule en marche
ARRIÈRE. Le relâchement de la poignée arrête AUTOMATIQUEMENT la machine.

. MARCHE ARRIÈRE



ATTENTION

Le fonctionnement de la plate-forme est exclusivement limité au personnel qui a été préalablement formé et autorisé et qui a lu et compris attentivement les indications de sécurité de ce manuel.
CONDUISEZ UNIQUEMENT SUR UNE SURFACE LISSE, SOLIDE ET HORIZONTALE propre, exempte de trous et de consistance appropriée, capable de supporter le poids de la machine et le poids de ce que le véhicule peut transporter. (Voir la section 5 Spécifications techniques de la machine)

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Bouton du dispositif de signal acoustique

Lorsque la machine est allumée, la pression sur ce bouton détermine l'activation du klaxon.

ATTENTION

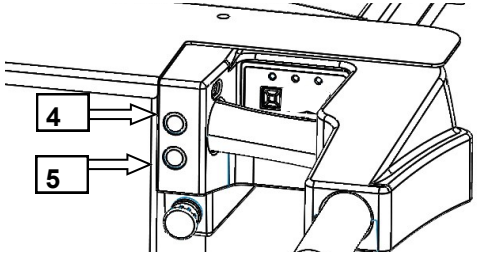
Boutons de levage et d'abaissement de la plate-forme
L'opérateur ne doit, pour aucune raison, monter sur les balustrades du panier, ni y poser d'échelles ou d'autres choses, afin d'atteindre de plus grandes hauteurs de travail. En outre, vous ne devez jamais vous pencher ou vous étendre en dehors de la rampe du panier de la plate-forme.

Avant d'activer la machine, vérifiez que :

- la plate-forme est positionnée sur un sol propre, sans trous, nivelé et avec une consistance adéquate,
- lorsqu'il n'y a pas d'obstacles aériens dans la zone où vous devez effectuer les travaux

La montée et la descente de la nacelle ne sont possibles que si le compartiment de relevage des pneus est complètement relevé. (si cette condition n'est pas respectée, le message d'erreur « LOC » apparaît à l'écran lorsque l'on appuie sur le bouton montée ou descente de la nacelle).

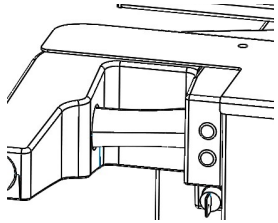
Appuyez sur le bouton de montée (bouton 4) et maintenez-le enfoncé pour activer la nacelle vers le haut. (le message « nacelle vers le haut » apparaît à l'écran). Le relâchement du bouton arrête automatiquement le mouvement.
Appuyez sur le bouton de descente (bouton 5) et maintenez-le enfoncé pour activer la descente de la nacelle. (Le message BDN« nacelle vers le bas » apparaît à l'écran). Le relâchement du bouton arrête automatiquement le mouvement.



Sélecteur de direction

La direction a été conçue pour être facilement activée de la main gauche.

Poussez l'interrupteur de direction vers la droite ou vers la gauche ou vers la droite et maintenez-le dans cette position aussi longtemps que l'on souhaite que la direction choisie soit maintenue.
N'oubliez pas d'activer les deux interrupteurs au pied et les capteurs gauche et droit pour actionner les fonctions de montée / descente / conduite.
La direction de la machine sur son axe n'est autorisée qu'à l'aide de l'interrupteur à bascule de direction vers la gauche ou vers la droite.
Utilisez à la fois le commutateur à bascule et la poignée d'accélérateur pour actionner l'entraînement de la machine dans la direction souhaitée.



1. Poussez et maintenez le sélecteur vers la **droite**, pour activer la direction vers la droite. Relâchez le sélecteur si vous souhaitez uniquement un mouvement de marche avant et arrière.
   2. En actionnant la poignée d'accélérateur en **MARCHE AVANT**, la machine se déplace vers l'avant, en tournant vers la droite (l'avant du véhicule vers la droite de l'opérateur)
   3. En actionnant la poignée d'accélérateur en **MARCHE ARRIÈRE**, la machine recule en tournant vers la droite (l'avant du véhicule vers la droite de l'opérateur)

1. Poussez et maintenez le sélecteur vers la **gauche**, pour activer la direction vers la gauche. Relâchez le sélecteur si vous souhaitez uniquement un mouvement de marche avant et arrière.
   2. En actionnant la poignée d'accélérateur en **MARCHE AVANT** , la machine se déplace vers l'avant, en tournant vers la gauche (l'avant du véhicule vers la gauche de l'opérateur)
   3. En actionnant la poignée d'accélérateur en **MARCHE**

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Pédales de commande

NE PLACEZ PAS LE PIED SUR LES PÉDALES DE COMMANDE AVANT DE TOURNER LE SÉLECTEUR DE CLÉ DE « 0 » À « 1 » OU « 2 »
L'ACTIVATION DE COMMANDES DIFFÉRENTES DU COMMUTATEUR À CLÉ ON / OFF OU LA RÉINITIALISATION DES INTERRUPTEURS D'ARRÊT D'URGENCE PENDANT LE DÉMARRAGE DU VÉHICULE PROVOQUERA L'AFFICHAGE D'UNE ERREUR.

Dans la cage, il y a deux pédales de commande, activés avec les talons, qui garantissent votre positionnement stable en tant qu'opérateur sans limiter votre confort.
En retirant un pied de l'une des deux pédales, toutes les fonctions de la machine, montée, descente et fonctionnement, sont immédiatement désactivées.

REMARQUES : N'oubliez pas d'activer, en plus des deux pédales, les capteurs gauche et droit (section 3.6), afin d'activer toutes les fonctions de la machine : conduite / montée / descente.

Poste de commande du panier

Lors de la mise sous tension et pendant le fonctionnement, l'affichage de la jauge de batterie affiche l'état de fonctionnement actuel de la machine. Les informations suivantes sont communiquées :

1) BCI représente la charge de la batterie exprimée en pourcentage
2) Point ROUGE lorsque la plateforme est levée

Si un défaut se produit, un code d'erreur du défaut est affiché à l'écran

Alarme de pente

LUI TLP COMPREND UNE ALARME DE PENTE.
SI CETTE ALARME EST ACTIVÉE, UN SIGNAL ACOUSTIQUE EST ÉMIS ET IL N'EST PAS POSSIBLE DE MONTER ET / OU DE PILOTER LA PLATE-FORME. L'ÉTAT D'INCLINAISON DEMEURE JUSQU'À CE QUE LA PLATE-FORME NE SOIT PAS COMPLÈTEMENT ABAISSÉE ET QUE LA CONDITION DE PENTE AIT ÉTÉ ÉLIMINÉE.

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

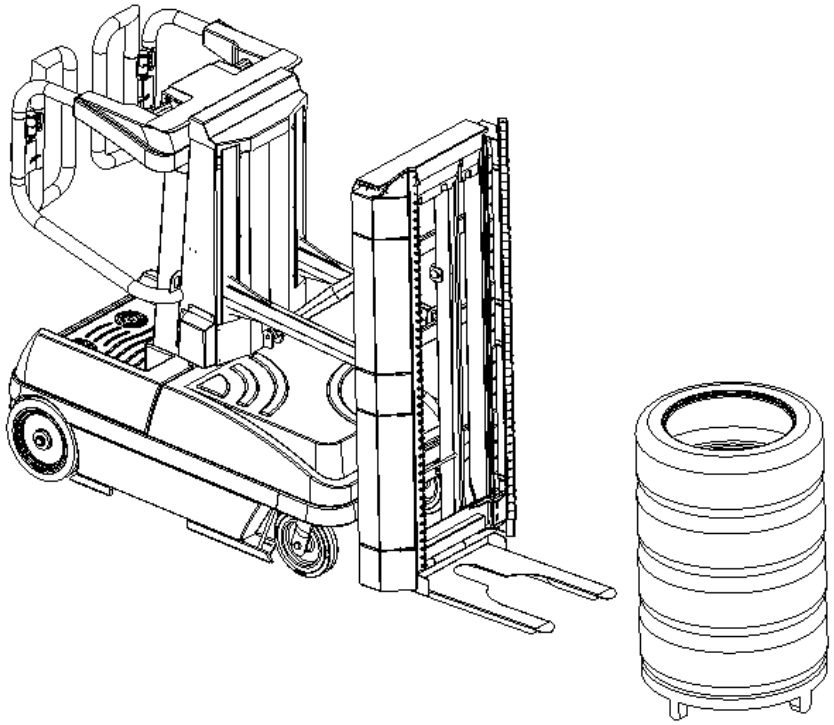
Boutons de montée / descente du compartiment de levage des pneus

ATTENTION

Distribuez les pneus uniquement sur le compartiment élévateur sans chargement et déchargement brusque. Placez le premier pneu en contact avec l'étagère de chargement et les guides latéraux du rouleau. Placez les autres pneus, si nécessaire, l'un sur l'autre en prenant soin de les mettre en contact avec les guides latéraux du rouleau.

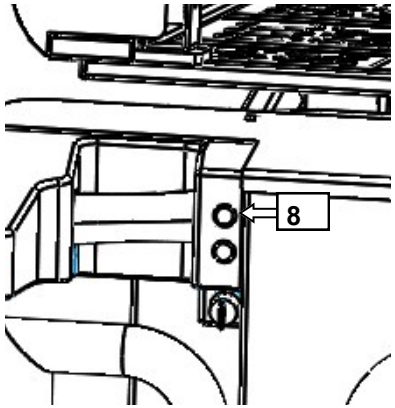
Le nombre maximal de pneus pouvant être chargés dépend de la taille et du poids du pneu. NE CHARGEZ PAS OU NE DÉCHARGEZ PAS D'AUTRES ARTICLES DIFFÉRENT DES PNEUS. LES PNEUS DE TAILLE QUI PEUVENT ÊTRE CHARGÉS ONT UN DIAMÈTRE MINIMUM DE 55 cm (1,8 pieds) ET UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 80 cm (2,62 pieds) POUR UN POIDS TOTAL DE 150 kg (330 lb).

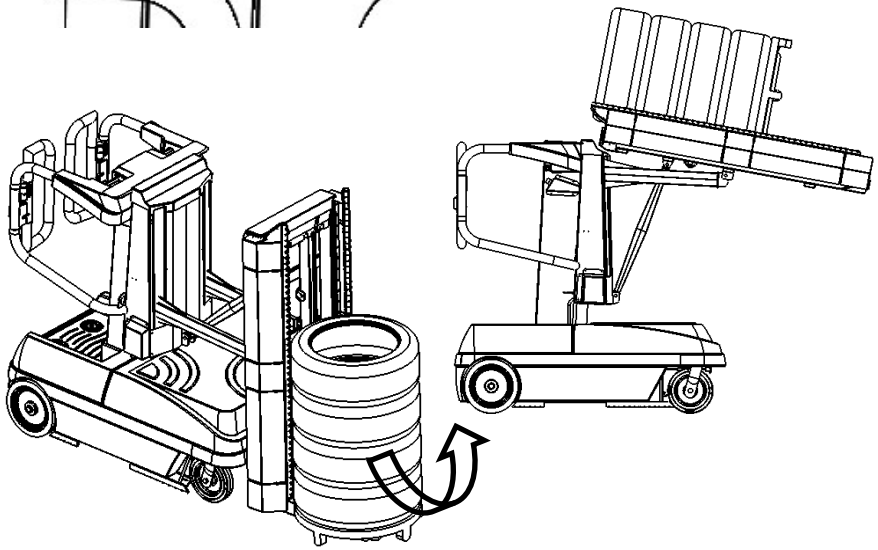
ATTENTION



La fonctionnalité de ces boutons n'est disponible que si vous avez en tant qu'opérateur les pieds sur les pédales de la plate-forme.

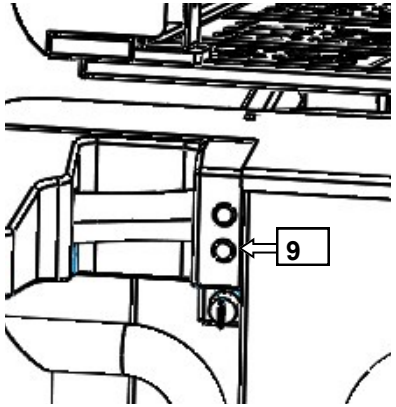
Appuyez et maintenez enfoncé le bouton de soulèvement du compartiment de levage de pneu (bouton 8) pour activer le soulèvement électrique du compartiment de levage de pneu qui, à partir d'une position verticale, tournera en position horizontale. Le relâchement du bouton arrête automatiquement son mouvement.

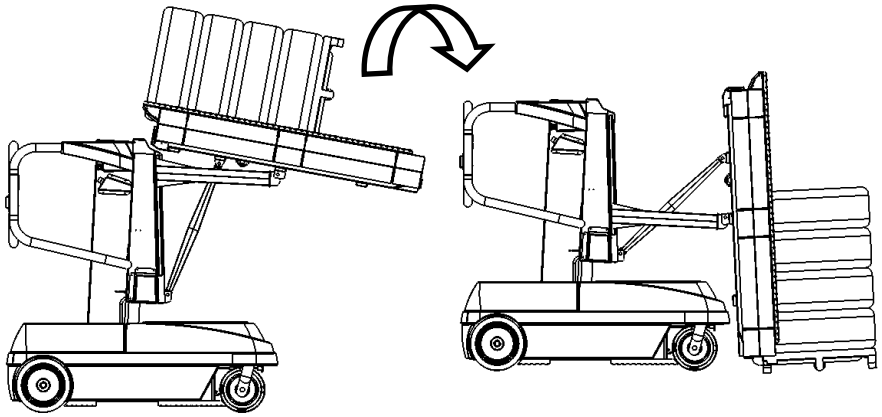




SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Appuyez et maintenez enfoncé le bouton d'abaissement du compartiment de levage de pneu (bouton 9) pour activer l'abaissement électrique du compartiment de levage de pneu qui, à partir d'une position horizontale, tournera en position verticale. Le relâchement du bouton arrête automatiquement son mouvement.

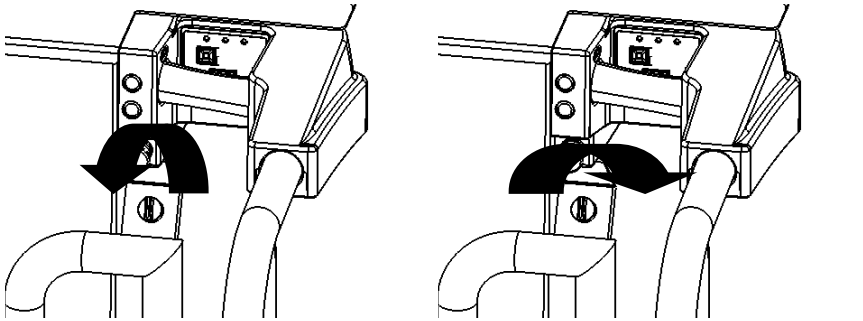


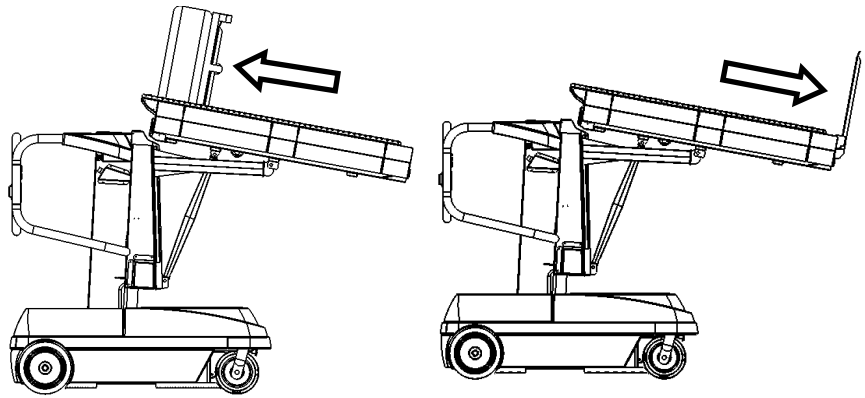


Boutons de roulement du compartiment de levage des pneus

La fonctionnalité de ces boutons n'est disponible que si vous avez en tant qu'opérateur les pieds sur les pédales de la plate-forme.

Appuyez et maintenez enfoncé le bouton de roulage de levage de pneu (bouton 10) pour activer le roulage électrique du pneu vers l'opérateur afin de ramasser les pneus du compartiment. Le relâchement du bouton arrête automatiquement son mouvement.

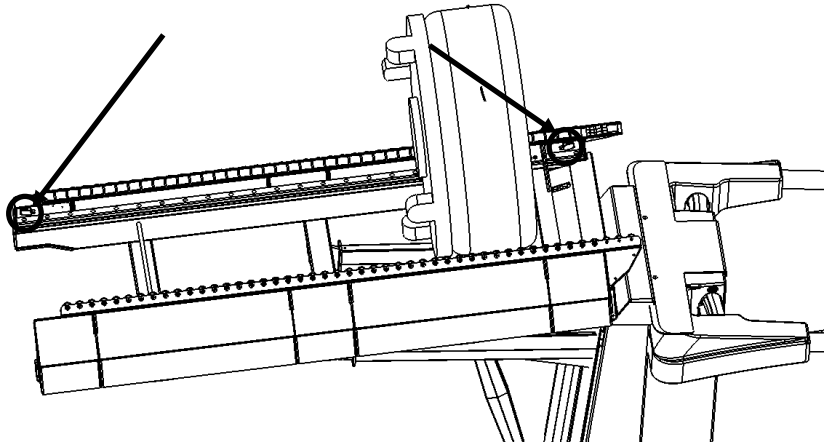




SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Micro-interrupteurs du compartiment de levage des pneus

Le compartiment de levage des pneus est équipé de deux interrupteurs de fin de course, l'un dans la partie inférieure et l'autre dans la partie supérieure de l'appareil qui arrêtent le roulis et roulent hors de l'étagère de chargement dès qu'ils sont fermés.



ATTENTION

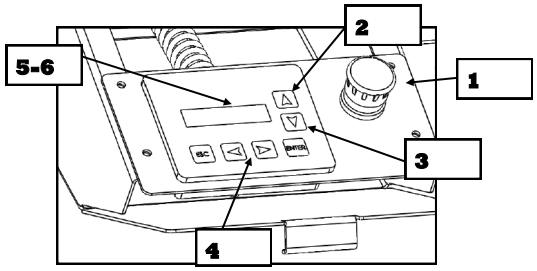
L'opérateur doit prendre toutes les précautions nécessaires pour éviter tout risque lors du chargement, de la manutention et du déchargement des pneus.

ATTENTION

Lors de chaque mouvement de la machine, il est conseillé que le compartiment avec les roues relevées se trouve à proximité du micro-interrupteur du fin de course supérieur.

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

3.7 PANNEAU DE COMMANDE AU SOL



Le panneau se trouve sous le couvercle, dans un tiroir escamotable extractible, et se compose des composants suivants ;

1. Bouton d'arrêt d'urgence
2. Bouton de levage de la nacelle
3. Bouton d'abaissement de la nacelle
4. Groupe de boutons multifonctions
5. Écran LCD
6. Jauge de batterie

ATTENTION

Avant de l'utiliser, prendre les précautions illustrées au paragraphe 1.9 « Risque de cisaillement »

Bouton d'arrêt d'urgence

Une pression sur ce bouton arrête immédiatement toutes les phases opérationnelles de la machine.
La réinitialisation **N'ACTIONNE PAS** la machine, mais active les dispositifs de commande.

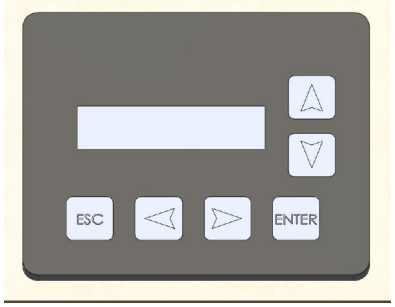
Affichage

Voici le système d'affichage principal de la commande sur la machine :

- Il visualise des informations utiles sur l'état du système
- Il donne des informations de diagnostic sur les anomalies ou défauts éventuels dans le système.

Groupe de boutons multifonctions :

Tous les boutons fléchés ne sont activés que lorsque le sélecteur à touche est mis en mode de commande au sol.



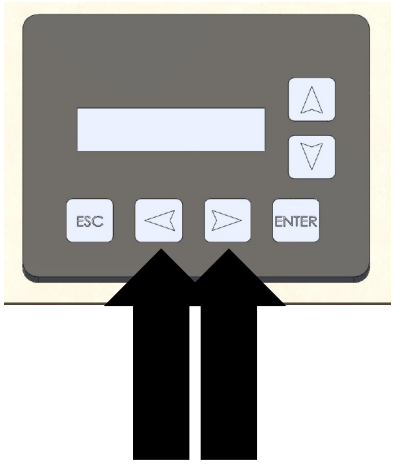
- **Le bouton ESC (ÉCHAP) est utilisé pour la programmation du matériel électronique et DOIT ÊTRE utilisé uniquement par un technicien spécialisé BRAVI.**

- **En appuyant et en maintenant enfoncée la touche flèche vers le haut, le soulèvement du panier est actionné. RELÂCHEZ POUR INTERROMPRE L'ÉLÉVATION DU PANIER.**
- **En appuyant et en maintenant enfoncé le bouton flèche bas, on actionne l'abaissement du panier.**
  RELÂCHEZ POUR ARRÊTER LA DESCENTE DU PANIER.

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

- **Poussez et maintenez enfoncés les deux boutons, flèches gauche et droite,**
  Active SIMULTANÉMENT le desserrage des freins.

Les freins peuvent être desserrés lorsqu'il faut déplacer manuellement la plate-forme en la poussant.
Pour le desserrage manuel des freins, il est impératif que la machine soit ALLUMÉE EN MODE COMMANDE AU SOL et que le panier soit complètement abaissé.



REMARQUE : si la charge de la batterie est complètement épuisée dans la machine, il n'est pas possible de desserrer manuellement les freins.

ATTENTION

RELÂCHEZ LES FREINS MANUELLEMENT UNIQUEMENT SI LA MACHINE EST SUR UNE SURFACE HORIZONTALE ET QU'ELLE EST COMPLÈTEMENT VERROUILLÉE.
Vous devez en tant qu'opérateur vous assurer qu'il n'y a pas de per-

Station de contrôle au sol

À la mise sous tension et pendant le fonctionnement, l'écran LCD du module de commande au sol affiche l'état de fonctionnement actuel de la machine. Les informations suivantes sont communiquées :

1)Les heures représentent les heures de fonctionnement de la machine
2)BCI représente la charge de la batterie exprimée en pourcentage

En cas de panne, une petite description de la panne est affichée à l'écran

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

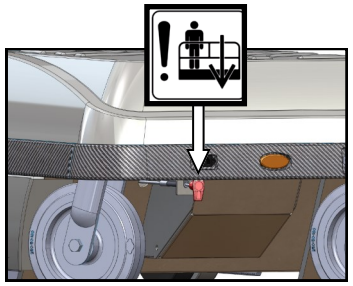
3.8 LEVIER DE SECOURS A DESCENTE MANUELLE

ATTENTION

RISQUE D'ÉCRASEMENT

Pendant les opérations suivantes et après avoir effectué toutes les procédures de descente d'urgence, vous devez faire très attention en tant qu'opérateur à quitter la zone et à vous assurer qu'aucune autre personne, animal ou chose ne se trouve à portée ou ne peut entrer dans la portée du mouvement sur une distance d'au moins 2 mètres (6,56 pieds) et surtout qu'il n'y a pas d'autres obstacles au dessus du couvercle en plastique et de l'espace spécifique pour la réception du panier dans sa phase de descente.

Le levier d'urgence à descente manuelle permet au personnel au sol d'abaisser la plate-forme au cas où vous ne seriez pas en mesure en tant qu'opérateur de le faire après qu'elle a été élevée. Le levier de secours est indiqué par son autocollant adhésif correspondant.

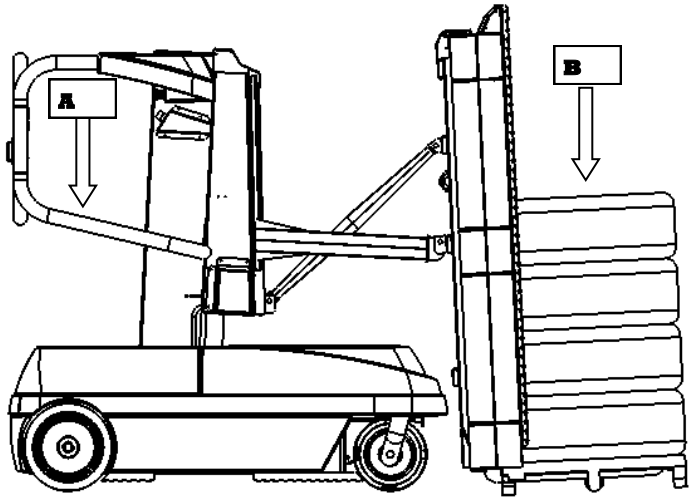


Pour abaisser la plate-forme manuellement, il suffit de tirer sur le levier. De cette façon, le panier commencera à descendre très lentement.

RELÂCHEZ le levier pour arrêter la descente de la plate-forme.

3.9 CONFIGURATION DE LA PLATEFORME

Capacité de charge maximale de la plate-forme



A - OPÉRATEUR DE CHARGE CAPACITÉ DU COMPARTIMENT DE L'OPÉRATEUR 286 lb / 130 kg

B - COMPARTIMENT DE LEVAGE DES PNEUS 330 lb / 150 kg

3.10 STATIONNEMENT DU VÉHICULE

a. Conduisez le véhicule dans un endroit bien abrité et aéré.
b. Assurez-vous que la plate-forme est complètement abaissée et tournez l'interrupteur à clé sur « 0 ».
c. Si nécessaire, retirez la clé de la plate-forme pour éviter que des personnes non autorisées n'utilisent le véhicule.

REMARQUES : Si nécessaire, charger les batteries en préparation pour le jour ouvrable suivant (voir section 3.5)

SECTION 3.
FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

3.11 PROCÉDURES DE TRANSPORT LEVAGE ET ARRIMAGE

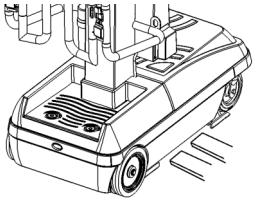
Informations générales

Le LUI TLP. peut être transporté sur le lieu de travail avec l'une des méthodes décrites ci-dessous :

- Conduisez le véhicule et terminez le voyage sur les roues de base, la surface à parcourir le permettant.

- Déplacez-le avec un chariot élévateur à fourche, positionnez les fourches aux endroits indiqués, trouvés dans la base du cadre.

Transport sur chariot élévateur
Positionnez les fourches du camion aux points indiqués sur le véhicule. Cela permet à la machine d'être transportée vers la zone de travail ou de la soulever à un niveau supérieur au moyen d'un chariot élévateur à fourche standard.

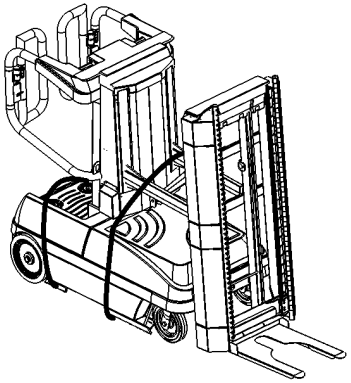


REMARQUES :
Le chariot élévateur doit être capable de supporter le poids brut de la machine. Voir les spécifications techniques opérationnelles de la machine, au début de la section.

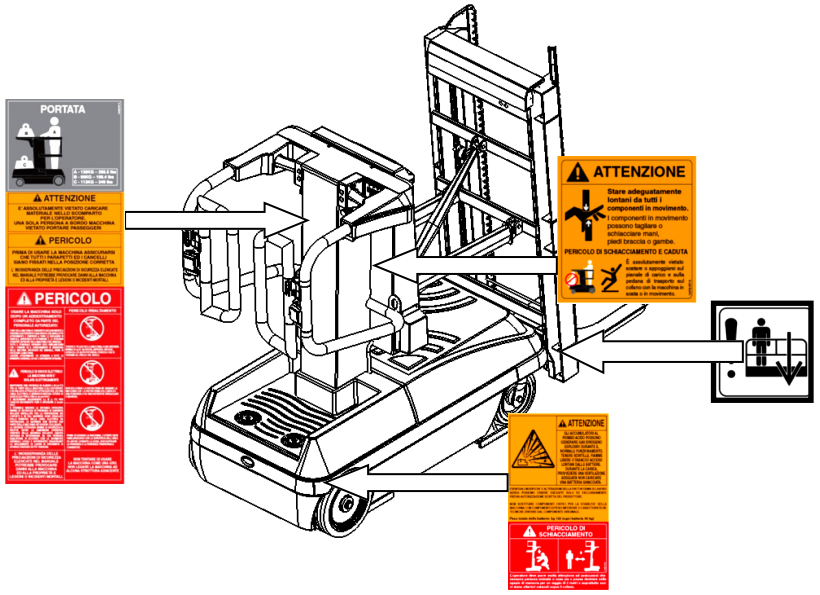
Véhicule de transport - sangle d'arrimage
Lorsque la machine est éteinte sur le véhicule de transport en position de fixation *(freins serrés)*, suivez les instructions indiquées pour l'arrimage pendant le transport.
SI UNE FORCE EXCESSIVE EST EXERCÉE LORS DE LA FIXATION DU VÉHICULE (CHARGE SUR LES ROUES), LES COMPOSANTS DES ROUES MOTRICES ARRIÈRE OU DES ENSEMBLES ROULETTES AVANT PEUVENT ÊTRE ENDOMMAGÉS.
Attachez la machine sur le véhicule de transport avec des sangles appropriées, en les faisant passer à travers les balustrades du panier et en évitant les portes d'entrée.

3.12 PLACEMENT CORRECT DE LA MACHINE SUR LA PALETTE

Pour déplacer la machine en toute sécurité, elle doit être correctement placée sur une palette et enveloppée dans une sangle en plastique comme sur la photo. En outre, pour éviter d'endommager le revêtement et les côtés, veuillez placer une quantité appropriée d'emballage à bulles sous les sangles.



3.13 POSITIONS DES AUTOCOLLANTS



SECTION 4.
PROCÉDURES D'URGENCE

4.1 FONCTIONS D'URGENCE

Vous êtes en tant qu'opérateur incapable de contrôler la machine

ÉTAT DANS LEQUEL VOUS VOUS TROUVEZ EN TANT QU'OPÉRATEUR DE LA PLATEFORME
IMMOBILISÉ, BLOQUÉ OU INCAPABLE D'ACTIVER OU DE COMMANDER LA MACHINE.

1. Les autres membres du personnel ne doivent actionner la machine à partir du panneau de commande au sol qu'en cas de nécessité.

1. Les commandes de la plate-forme ne peuvent être utilisées que par du personnel qualifié présent sur la plate-forme elle-même. ARRÊTEZ DE TRAVAILLER AVEC LA MACHINE SI LES COMMANDES NE FONCTIONNENT PAS CORRECTEMENT.

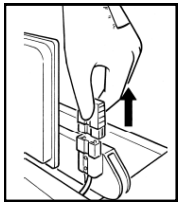
1. L'équipement de récupération peut être utilisé pour faire descendre l'occupant de la plate-forme. Il est possible d'utiliser des grues ou des chariots élévateurs à fourche pour stabiliser le mouvement de la machine.

Plate-forme verrouillée en position élevée
Si la plate-forme se verrouille ou est coincée dans des structures ou des équipements surélevés, transférez les personnes à bord dans un endroit sûr avant de déplacer la machine.

SECTION 5.
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES ET VOTRE ENTRETIEN EN TANT QU'OPÉ-

5.1 INTRODUCTION

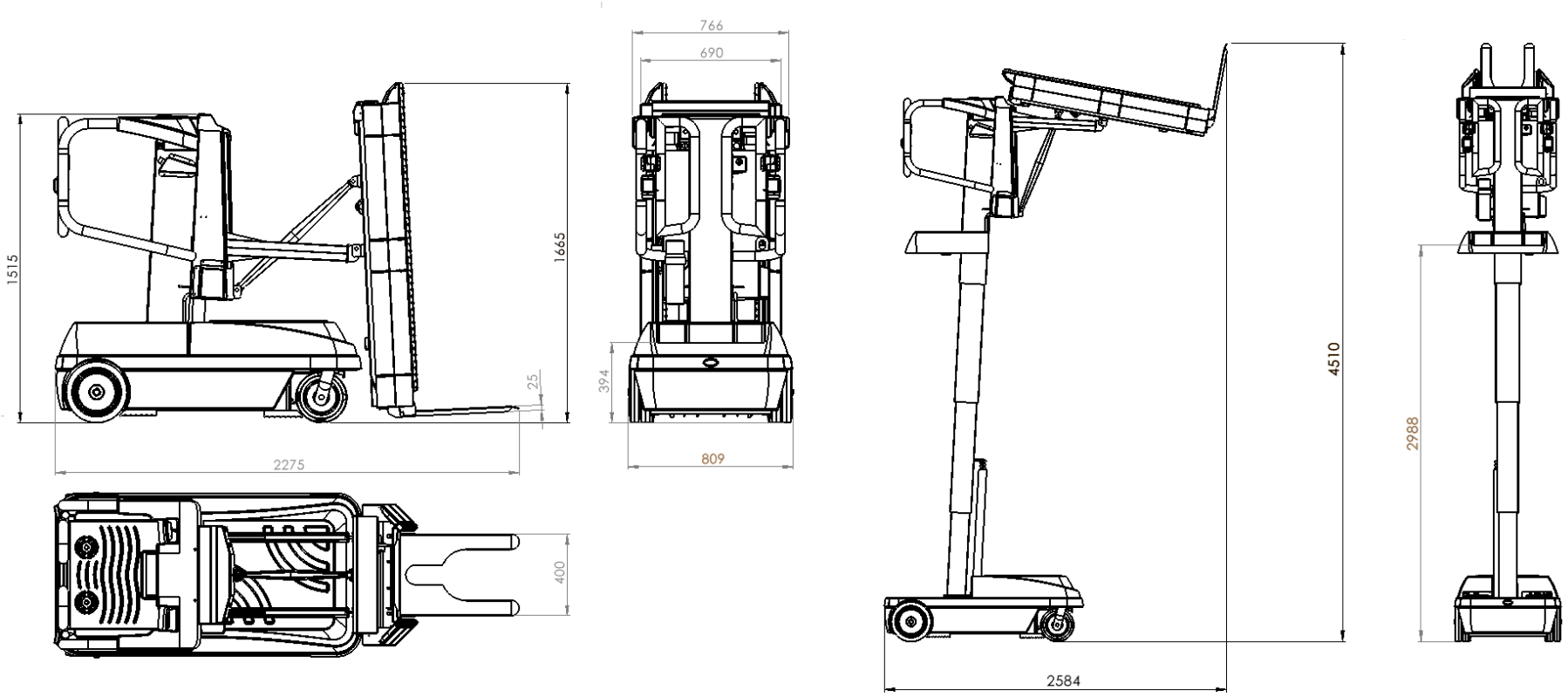
Cette section du manuel vous fournit des informations supplémentaires nécessaires en tant qu'opérateur afin que vous puissiez vous occuper du bon fonctionnement de la machine et de son entretien. Les opérations et procédures d'entretien doivent être effectuées par des membres d'un personnel qualifié :
- Qui ont lu et parfaitement compris les consignes de sécurité figurant au recto de ce manuel (Voir PARTIE 2)
- Qui possèdent des équipements de sécurité personnels et les utilisent au besoin.
- et avec la machine à une condition d'énergie nulle (interrupteur à clé tourné sur zéro et connecteur principal sous le couvercle avant déconnecté)



Toute procédure non trouvée ci-dessous doit être considérée comme un entretien extraordinaire. Les réparations, modifications et entretiens extraordinaires ne peuvent être effectués sans consultation préalable du fabricant qui, selon le cas, fournira une autorisation écrite de procéder ou proposera la participation de l'un de ses propres techniciens d'entretien. Ces précautions sont dues au fait que des procédures défectueuses ou incorrectes peuvent entraîner des conditions de fonctionnement anormales, des dommages pour la plate-forme et des risques pour le personnel. Toute responsabilité, en ce qui concerne ces opérations, est donc déclinée. Avant de remettre la machine en service, contrôlez et vérifiez l'ensemble du système conformément aux procédures de démarrage. Le non-respect de ces précautions peut causer des dommages aux personnes et endommager la machine.

Dans cette section, la partie relative à l'entretien contient des informations visant à vous aider en tant qu'opérateur de la machine uniquement dans l'exécution des procédures d'entretien quotidien. Par conséquent, cette partie ne remplace pas le programme d'entretien préventif et d'inspection plus en profondeur contenu dans le manuel d'entretien et de procédures réservé exclusivement aux techniciens spécialisés.

SECTION 5.
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉ-
NÉRALES ET VOTRE ENTRETIEN EN TANT



SECTION 5.
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉ-NÉRALES ET VOTRE ENTRETIEN EN TANT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES LUI TLP	
Vitesse maximale nacelle entièrement abaissée / relevée	3,1 mph - 5 Km/h / 0,75 mph—1,2 Km/h
Rayon de braquage (interne)	ZÉRO
Pente maximale praticable TLP (AVEC PLATE-FORME COMPLÈTEMENT ABAISSÉE)	2°
Pente maximale praticable TLP (AVEC PLATE-FORME COMPLÈTEMENT ABAISSÉE)	1.5°
Performance du cycle de la plateforme	Élévation 18 sec
	Abaissement 14 sec
Système d'entraînement	Proportionnel à deux mains
Pneus	Caoutchouc solide antidérapant
Contrôle électronique de la pente	Standard
Charge sur la roue	806 lb/366 kg
CAPACITÉS DE CHARGE	
CAPACITÉ DE CHARGE DU COMPARTIMENT	286,6 livres/130 Kg
CAPACITÉ DE CHARGE DU PNEU	330 lb/150 kg
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	
Batteries	04, 6 V 245 Ah@20hr
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	24 V.c.c.
Alimentation électrique CA	110 VCA 60 Hz / 220 VCA
BRUIT AU POSTE D'EXPLOITATION SELON EN 12053 (Incertitude de mesure = 5 dB)	***75 dB (A)***

Altitude opérationnelle	16,33 pi/498 cm
Hauteur de la machine avec dispositif de levage des pneus en position supérieure (plateforme complètement étendue)	14,8 pi/451 cm
Hauteur de la machine avec dispositif de levage des pneus en position basse (plateforme complètement descendue	5,44 pi/166 cm
Longueur de la machine avec dispositif de levage des pneus en position descendue	7,44 pi/227 cm
Largeur de la machine	2,65 pieds / 80,9 cm
Hauteur du plancher de la plate-forme (plate-forme complètement descendue)	1,27 pi/39 cm
Hauteur du plancher de la plate-forme (plate-forme complètement étendue)	9,77 pi / 298 cm
Poids brut de la machine (véhicule vide)	1807 lb / 820 kg
Occupants : (personnes autorisées sur la plateforme)	1
Utilisation en intérieur uniquement	
Moteurs d'entraînement	500 W ; 24 V ; 1,33 Nm ;TR/MIN

Fonctions de sécurité	**Niveau de performance**
SF1 - Arrêter le mouvement de la plate-forme et du compartiment à pneus si le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé.	c
SF2– Empêcher le mouvement au-delà de la limite d'angle d'inclinaison	c
SF3– Réduction de la vitesse de déplacement lorsque la nacelle est relevée	c
SF4 - Arrêt de tout mouvement (montée, descente, translation et mouvement des outils pneumatiques) en cas d'ouverture d'une porte.	c
SF5– Arrêt de tout mouvement du chariot (montée, descente et translation) dans le cas où l'opérateur n'est pas dans la bonne position à l'intérieur de la nacelle.	c
SF6– Empêcher tout mouvement (montée, descente et translation) de la machine avec la nacelle relevée si l'outil de support en caoutchouc n'est pas en position complètement relevée.	c

SECTION 5.
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES ET VOTRE ENTRETIEN EN TANT

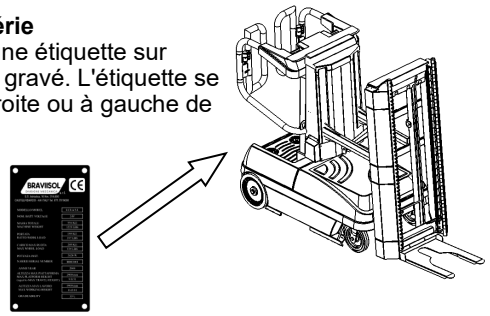
5.2 Poids des composants de la machine

COMPOSANT	POIDS
Batteries	66,13 livres chacune / 30 kg par pièce - 264,55 livres au total / 120 kg au total

Informations complémentaires
Comme spécifié dans le tableau ci-dessus, le niveau de pression acoustique continu pondéré A équivalent au niveau de la plate-forme de travail est égal à 75,1 dB(A), détecté conformément à la norme EN 12053.
La valeur totale de vibration à laquelle le système main-bras est soumis ne dépasse pas 2,5 m/s^2. La valeur quadratique moyenne la plus élevée de l'accélération pondérée à laquelle le corps entier est soumis ne dépasse pas 0,2 m/s^2 et la valeur d'incertitude K est de 0,05 m / s^2.
La norme EN 13059 précitée n'est pas applicable à la mesure des vibrations « main et bras » ; il est en effet démontré que la valeur relative est généralement inférieure à 2,5 m / s^2.
Les personnes ayant des dispositifs médicaux actifs ou non actifs implantés ne doivent pas être exposées à des rayonnements électromagnétiques nocifs. Le tableau suivant indique les valeurs limites de l'intensité maximale du champ électrique par rapport au rayonnement électromagnétique émis par le camion industriel. Valeurs limites maximales pour les interférences électromagnétiques émises conformément à la norme EN 12895 à une distance de 10 m.

Fréquence [MHz]	Intensité du champ électrique [dBµV/m]
De 30 à 75	34
De 75 à 400	34 - 45
De 400 à 1000	45

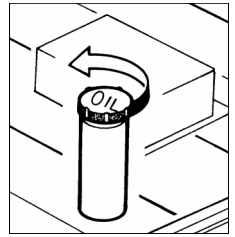
Emplacement du numéro de série
Afin de l'identifier, la machine a une étiquette sur laquelle le numéro de série a été gravé. L'étiquette se trouve à bord de la machine, à droite ou à gauche de la colonne.



5.3 ENTRETIEN À EFFECTUER PAR TOUT OPÉRATEUR

5.3.1 Appoint d'huile hydraulique

Le niveau de l'huile hydraulique doit être vérifié **avec la machine ayant le panier descendu,** à partir de l'indicateur vitré situé sous le couvercle. Si nécessaire, faire l'appoint comme suit :



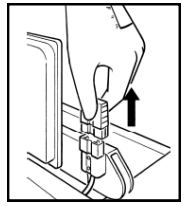
- Dévissez le bouchon de remplissage d'huile hydraulique.
- Faites l'appoint avec une huile minérale avec un indice de viscosité de 22 (pour les conditions climatiques avec des températures très froides, c'est-à-dire inférieures à -20 °C, l'utilisation d'huile minérale avec un point de congélation inférieur, environ -45°C, est recommandée.

- Inspectez et vérifiez le niveau d'huile par l'indicateur vitré fourni. Si nécessaire, faites l'appoint.
- Serrez bien le bouchon de remplissage.

Attention Risque de pollution
Ne dispersez pas l'huile dans l'environnement.

5.3.2 Procédures d'inspection et d'entretien des batteries

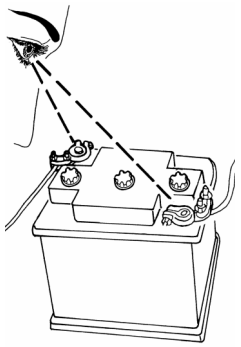
AVANT TOUTE PROCÉDURE sur LES BATTERIES, **débranchez le connecteur principal sous le couvercle avant.**



Inspection des bornes de batterie

Si vous constatez une oxydation ou une accumulation de saleté lors de l'inspection des connecteurs de bornes de batterie sur la machine, procédez comme suit :

SECTION 5.
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES ET VOTRE ENTRETIEN EN TANT



- Séchez bien les connecteurs de borne
- Remettez les connecteurs à leur place, en veillant à respecter les pôles positif / négatif, puis serrez bien.
- Enduire les connecteurs de bornes d'un lubrifiant de protection pour les contacts électriques (tel qu'un lubrifiant à base d'huile de vaseline pharmaceutique).

Inspection de l'eau de la batterie

Veuillez inspecter le niveau d'eau de la batterie tous les 4 jours ouvrables ou APRÈS chaque recharge de la batterie.
Il est possible de vérifier les niveaux en soulevant les couvercles de batterie.

Le niveau d'eau doit toujours être à au moins 5 mm au-dessus des plaques d'éléments internes. Si nécessaire, complétez le niveau avec de l'eau déminéralisée.

Étant donné qu'une partie de l'eau s'évapore pendant la recharge, il est nécessaire de vérifier à nouveau le niveau après 30 minutes de travail.

Effectuez le travail pendant 30 minutes, puis répétez la procédure de vérification de la batterie et de recharge jusqu'à ce que le niveau approprié soit atteint.

Nettoyage de la machine

Comme la plateforme fonctionne en présence de poussières, veuillez la nettoyer quotidiennement ou en cas de nécessité.
Si vous êtes responsable du nettoyage, vous devez avoir lu et bien compris les consignes de sécurité de ce manuel (section 1)
Avant chaque opération de nettoyage, éteignez l'interrupteur à clé.
Utilisez un chiffon légèrement humidifié à l'eau pour effectuer le nettoyage.

SECTION 6.
JOURNAL D'INSPECTION ET DE RÉPARATION

CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES AVANT LA MISE EN MARCHE
LISTE DE CONTRÔLE

***MODÈLE*_____**

***NUMÉRO DE SÉRIE*_____**

***ANNÉE DE FABRICATION*_____**

	Nettoyage – Inspectez et vérifiez la présence éventuelle de fuites (huile, liquide hydraulique ou acide de batterie) ou de corps étrangers sur l'une des surfaces.
	Panneaux de signalisation et autocollants Assurez-vous que tous ces éléments sont propres et lisibles.Assurez-vous qu'il n'y a pas de panneau ou d'autocollant ou manquant.Assurez-vous que tout panneau de signalisation ou autocollant illisible soit nettoyé ou remplacé.
	Manuels d'utilisation et de sécurité – assurez-vous que tous les manuels suivants sont présents dans le compartiment résistant aux intempéries :Manuel d'utilisation et de sécurité
	Inspection quotidienne
	Batterie – Chargez au besoin
	Huile hydraulique - vérifiez le niveau
	Inspection fonctionnelle – section 2.6

DATE ***DE L'INSPECTION EFFECTUÉE PAR***

_____ **----------**

INSPECTION QUOTIDIENNE
LISTE DE CONTRÔLE

NUMÉRO DE_____ SÉRIE DU MODÈLE _____

ANNÉE DE FABRICATION_____

	Assurez-vous que tous les manuels sont dans leur conteneur résistant aux intempéries et à bord de la machine.
	Assurez-vous que l'étiquette avec le numéro de série de la plate-forme ainsi que tous les autocollants de sécurité sont à leur place, parfaitement intacts et lisibles.
	Inspectez la machine afin de vérifier l'absence de pannes, de défauts, de fissures ou de dysfonctionnements de soudage ou de tout dommage ou changement non autorisé de la machine, par rapport à la façon dont elle a été livrée par le fabricant.
	Inspectez et vérifiez le panier, les garde-corps de la plateforme, vérifiez que la porte d'entrée fonctionne correctement et qu'elle se ferme complètement et automatiquement.
	Vérifiez le niveau d'eau dans les batteries et assurez-vous qu'il n'y a pas de fuites. Les câbles doivent être correctement connectés aux bornes. Il ne doit pas y avoir de corrosion sur elles.
	Contrôlez et vérifiez par des essais que tous les dispositifs de sécurité et de protection individuelle fonctionnent correctement.
	Inspectez et vérifiez que les pneus de traction et de roulette ne présentent pas de dommages, d'abrasions ou de coupures profondes. Vérifiez qu'il n'y a pas de débris attachés aux pneus et aux roues ou autour de ceux-ci.
	Inspectez visuellement les composants hydrauliques, électriques et mécaniques. Pour chaque composant, assurez-vous que toutes ses pièces sont présentes, non desserrées et fixées solidement dans leurs positions respectives et qu'il n'y a pas de fuites visibles, de signes d'usure excessive ou de zones endommagées.
	Assurez-vous qu'il n'y a pas de fils ou de câbles desserrés et qui pendent sous le véhicule.
	Inspectez et vérifiez le bon fonctionnement du sélecteur avec interrupteur à clé sur laplate-forme.
	Inspectez et vérifiez le fonctionnement des boutons d'arrêt d'urgence : celui trouvé surle panneau de commande sur le côté de la machine et sur celuidu châssis.
	Inspectez et vérifiez en testant le bon fonctionnement du système de descented'urgence mécanique.

DATE ***D'INSPECTION EFFECTUÉE PAR***

_____ **----------**

INSPECTION ANNUELLE
LISTE DE CONTRÔLE

Date :
Numéro de série :
Modèle :
Date de la dernière inspection :
Date de mise en service

Revendeur :
Adresse :
Ville/État/Code postal :
Téléphone :
Nom du contact :

AUTOCOLLANT	
Lisibilité	
Capacité de chargement clairement indiquée	
Position correcte	
Quantité	
RAILS DE PLATEFORME	
La porte d'entrée se ferme correctement	
Conteneur résistant aux intempéries pour les manuels à bord de la machine	
Manuels dans le conteneur	
Soudure correcte - aucun signe de corrosion ou de dommage.	
SYSTÈME DE LEVAGE	
Structure du mât	
Mouvement et vitesse de levage	
Bruit pendant le levage et la descente	
Câble spiralé passant dans le tube d'acier	
Boulons serrés	
ARRÊT D'URGENCE	
Coupez tous les circuits	

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES	
Fonctionnement du module de mise à la terre	
Connecteurs	
Fils	
Fonctionnement de la manette	
Câble spiralé	
Intégrité des batteries	
Fonctionnement correct des batteries	
Fonctionnement du chargeur de batterie	
CHÂSSIS	
Boulons serrés	
Châssis correctement soudé - aucun signe de corrosion ou de dommage	
Arbre d'entraînement fixé	
Roues pivotantes avant fixées	
DISPOSITIF DE PNEU	
Tendeur de chaîne	
Chaîne	
Composants mécaniques	
Composants électriques	

SECTION 7. CODE D'ERREUR

7.1 LUI TLP

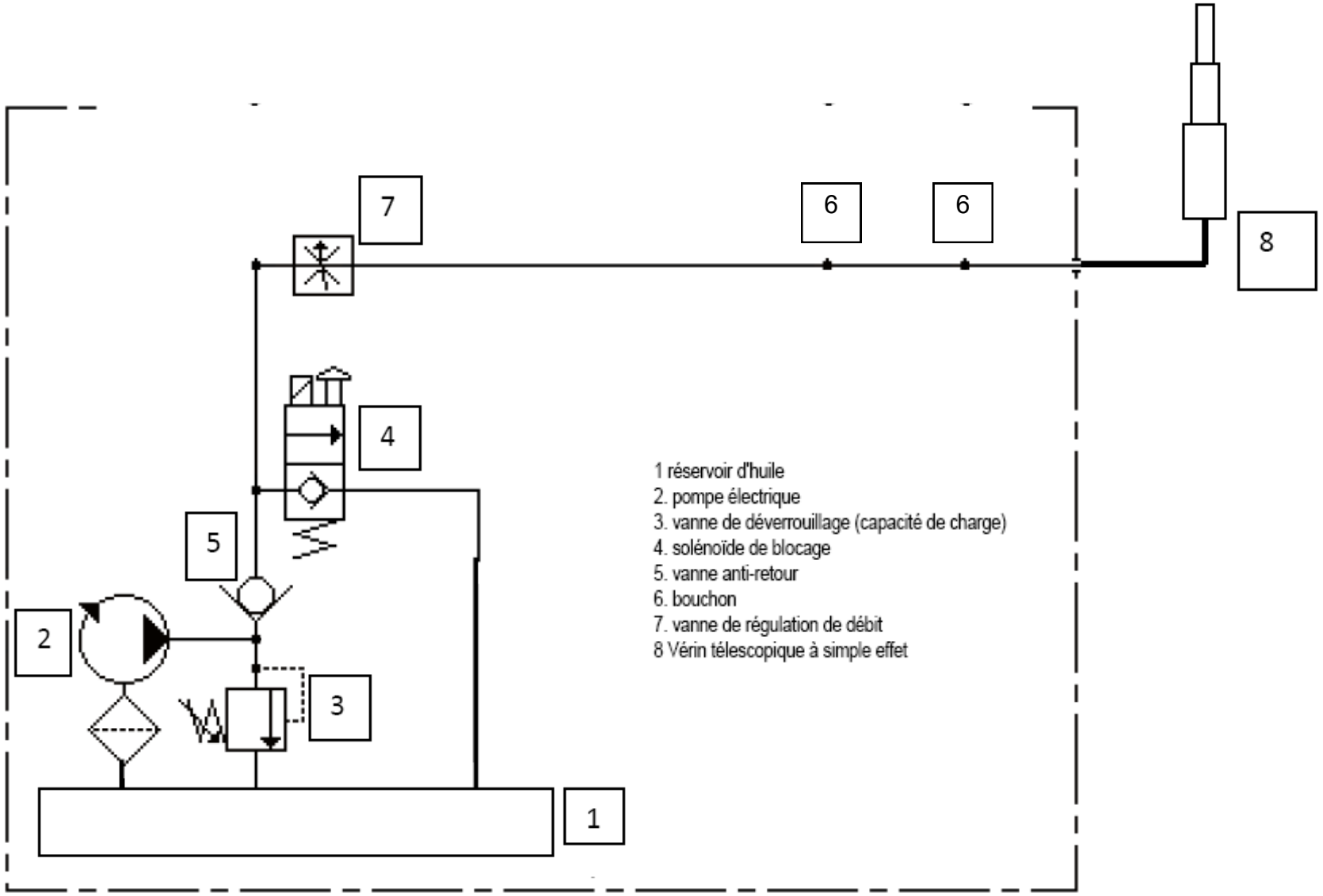
DESCRIPTION	CODE D'ERREUR
DÉFAUT : MAUVAIS RÉF. PIÈCE.	1,1
NON CALIBRÉ	1,1
HAUTEUR NON CALIBRÉE	1,1
FONCTIONS VERROUILLÉES - NON CALIBRÉES	1,1
FONCTIONS VERROUILLÉES - MODE TEST SÉLECTIONNÉ	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - NID-DE-POULE	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - PROTECTION BRAS	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - SURCHARGÉES	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - SOUS-CHARGÉES	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - TROP ÉLEVÉES	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - INCLINÉES	2,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - ARRÊT EXTÉRIEUR	2,2
CONDUITE VERROUILLÉE - DIRECTION IMPOSSIBLE	2,2
INSPECTEZ LES INTERRUPTEURS DE MISE A LA TERRE	2,2
INSPECTEZ LE SÉLECTEUR D'ENTRAÎNEMENT / DE LEVAGE	2,2
INSPECTEZ LA MANETTE	2,2
RELÂCHEZ LE DÉCLENCHEUR	2,2
RELÂCHEZ LES INTERRUPTEURS DE MISE A LA TERRE	2,2
RELÂCHEZ LES INTERRUPTEURS ROTATIFS	2,2
RELÂCHEZ LES INTERRUPTEURS DE LA MANETTE	2,2
ARRÊT - VÉRIFIEZ LES INTERRUPTEURS EMS	2,1
DÉFAUT : VANNE SOUS TENSION - VÉRIFIER LE CÂBLAGE P9	3,2
DÉFAUT : MAUVAISE SORTIE DE SÉCURITÉ INTERNE	3,4
CONDUITE VERROUILLÉE - FREINAGE	3,4
SURCHARGE DU MOTEUR	3,4
DÉFAUT : TENSION CAPBANK TROP ÉLEVÉE - VÉRIFIEZ LA LIGNE	3,3
DÉFAUT : RETOUR VANNE HAUT - CÂBLAGE CLAPET ANTI-RETOUR	3,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - BATTERIE	4,4
DÉFAUT : MAUVAISE 12 V INTERNE	4,3
DÉFAUT : MAUVAISE ALIMENTATION DE LA MANETTE 5 V - VÉRI-	4,5

DESCRIPTION	CODE D'ERREUR
DÉFAUT : MAUVAISE 5 V INTERNE	4.2
DÉFAUT : MAUVAIS CAPTEUR D'INCLINAISON	4,2
DÉFAUT : MAUVAIS ESCLAVE INTERNE	4,2
FONCTIONS VERROUILLÉES - TROP CHAUD	4,2
DÉFAUT : TENSION DE BATTERIE TROP FAIBLE	4,4
DÉFAUT : TENSION DE BATTERIE TROP ÉLEVÉE	4.4
DÉFAUT : INSPECTEZ L'INTERRUPTEUR DE LEVAGE	6.3
DÉFAUT : BUS CAN	6.6
DÉFAUT : MOTEUR COURT CIRCUIT VERS HAUT	7.2
DÉFAUT : MOTEUR COURT CIRCUIT VERS BAS	7.3
DÉFAUT : MOTEUR B COURT CIRCUIT VERS HAUT	7.4
DÉFAUT : MOTEUR B COURT CIRCUIT VERS BAS	7.6
DÉFAUT : CONNEXIONS DU MOTEUR EN COURT-CIRCUIT	7.5
DÉFAUT : TENSION CAPBANK TROP BASSE - VÉRIFIEZ LE CÂBLA-	7.7
ENTRAÎNEMENT VERROUILLÉ - VÉRIFIEZ LE COURANT DE CHAMP	7.7
PROBLÈME B+	9.9
FREINS DESSERRÉS MANUELLEMENT	8.2

ERREURS LES PLUS COURANTES	CODES D'ERREUR
BATTERIE FAIBLE	FLASH BCI lorsque la BATTERIE EST FAIBLE
BATTERIE ÉPUISÉE	FLASH BATTERIE sur AFFICHAGE CAN
CHARGE DE LA BATTERIE	FLASH `2-3
FREINS desserrés manuellement	FLASH`8-2
Défaut de déclenchement	FLASH`2-4
Panne de la pédale	FLASH`2-5
Panne de la manette de conduite	FLASH`2-6
Panne de la manette de direction	FLASH `2-7
SURCHARGE	FLASH `2-8
INCLINAISON	FLASH `2-9 lorsqu'il est élevé
INTERRUPTEUR DE LEVAGE	FLASH `6.3

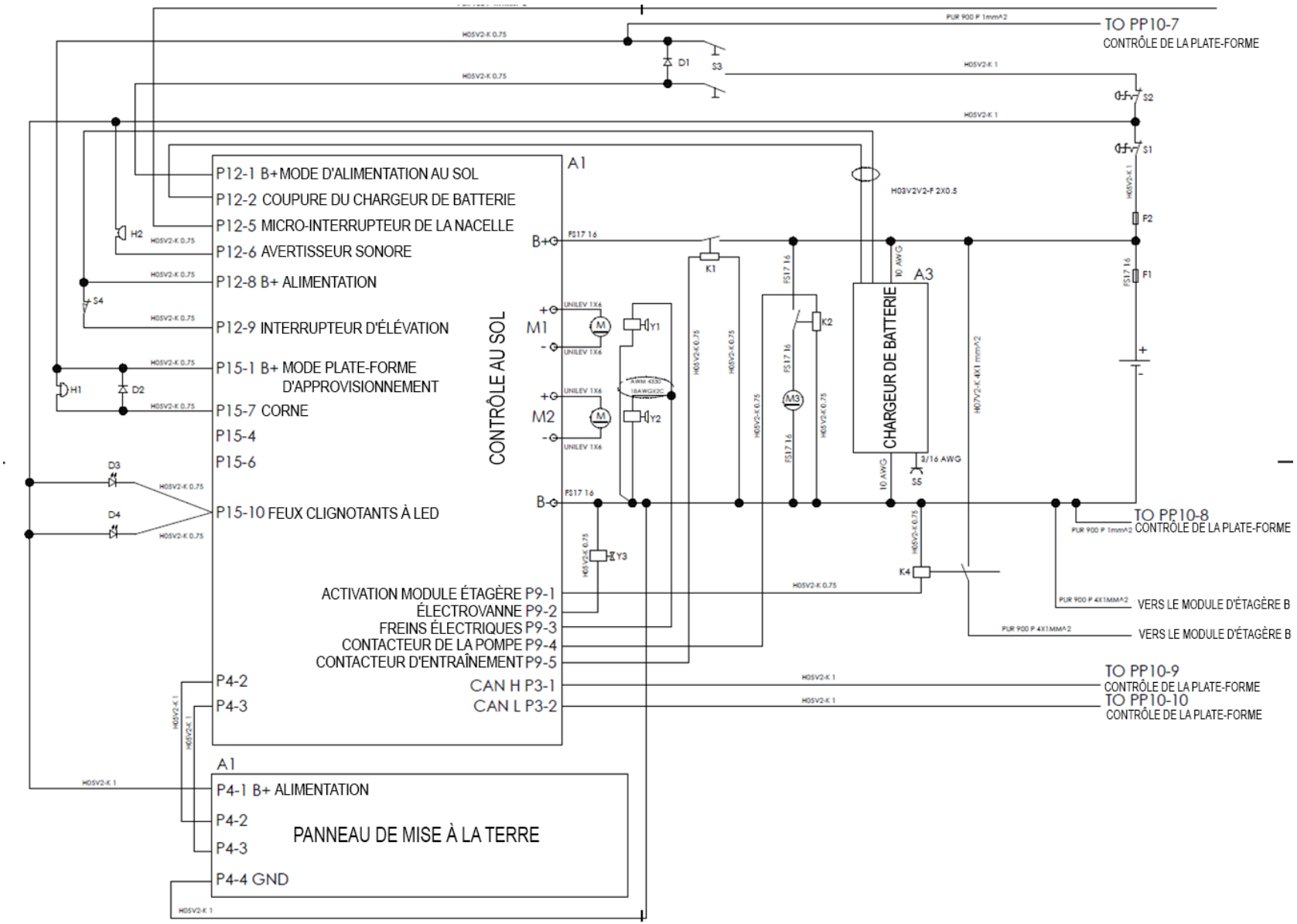
SECTION 8 ANNEXES TECHNIQUES

8.1 SCHÉMA HYDRAULIQUE LUI TLP



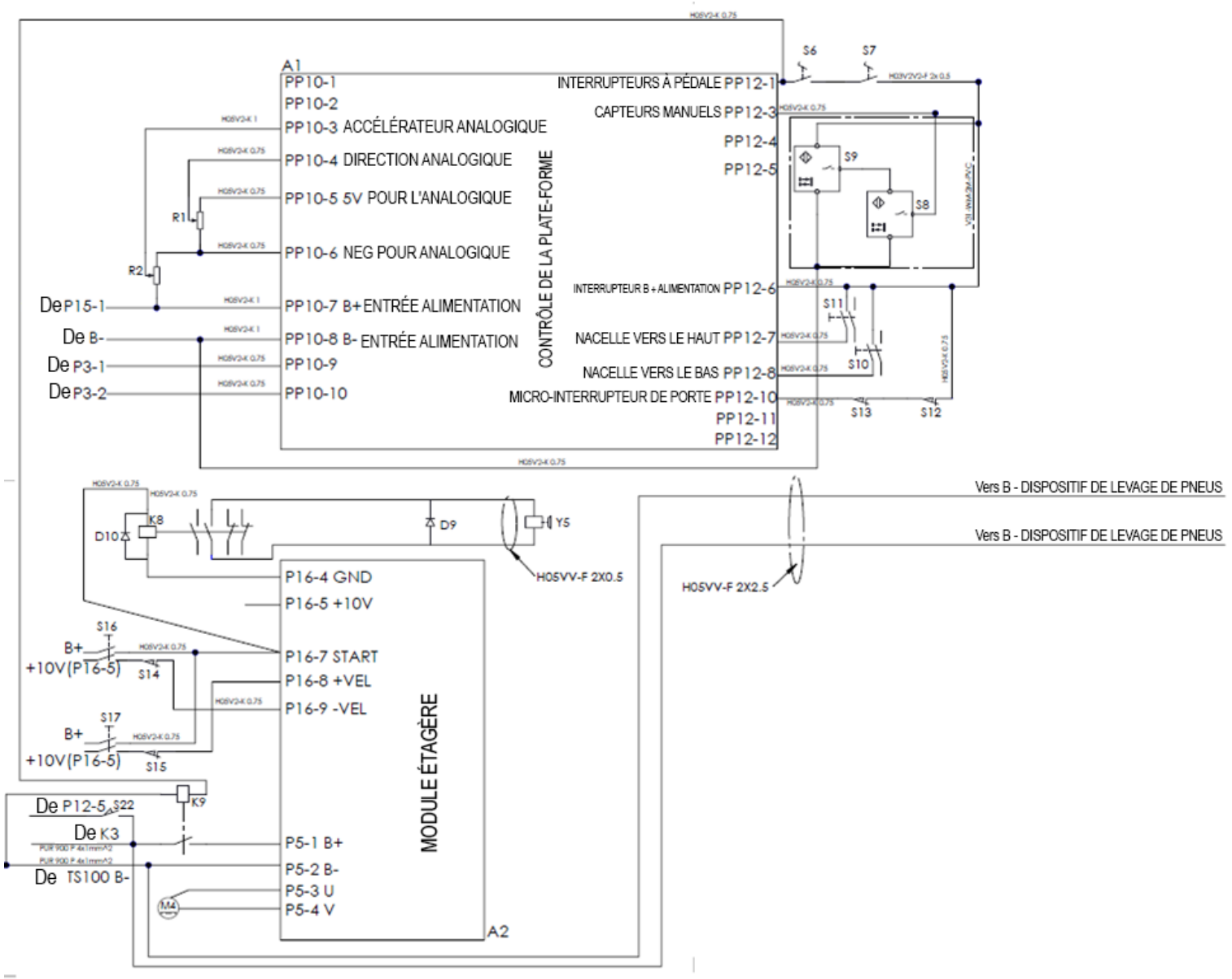
SECTION 8 ANNEXES TECHNIQUES

8.2 SCHÉMA DE CÂBLAGE LUI TLP



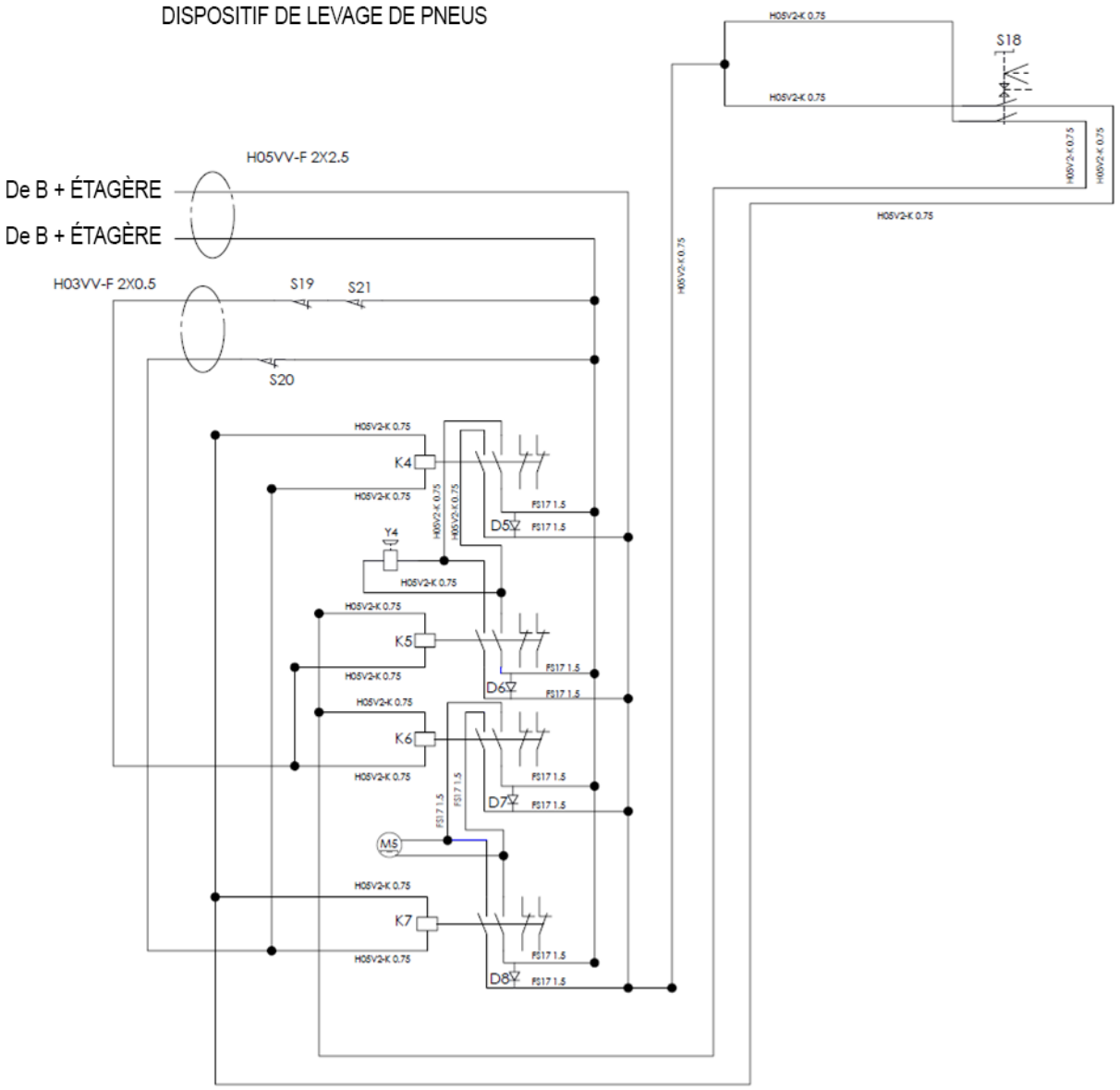
SECTION 8 ANNEXES TECHNIQUES

8.2 SCHÉMA DE CÂBLAGE LUI TLP



SECTION 8 ANNEXES TECHNIQUES

8.2 SCHÉMA DE CÂBLAGE LUI TLP



SECTION 8 ANNEXES TECHNIQUES

8.2 SCHÉMA DE CÂBLAGE LUI TLP

n°	CODE	DESCRIPTION
1	A1	CONTRÔLE AU SOL + AFFICHAGE CHÂSSIS + AFFICHAGE NACELLE
2	A2	BLDC ENTRAÎNEMENT D'ÉTAGÈRE
3	A3	CHARGEUR DE BATTERIE
4	D1-D2-D5-D6-D7-D8-D9	DIODE 1N4007
5	D3-D4	FEUX STROBOSCOPIQUES À L'AVANT ET À L'ARRIÈRE
6	D10	DIODE 1N5365
7	F1	FUSIBLE ITALWEBER 1409100 OU ÉQUIVALENT
8	F2	FUSIBLE OMEGA CF520310 OU ÉQUIVALENT
9	H1	90/ 1E CORNE MARCO OU ÉQUIVALENT
10	H2	ECX2070-24 AVERTISSEUR SONORE TEXELCO OU ÉQUIVALENT
11	K1	CONTACTEUR D'ENTRAÎNEMENT RAVIOLI E TL1OP2 OR EQUIVALENT
12	K2	RAVIOLI PUMP CONTACTOR E TL1OP2 OU ÉQUIVALENT
13	K3-K9	RELAIS FINDER 65,31.9.024.0300 OU ÉQUIVALENT
14	K4-K5-K6-K7-K8	RELAIS FINDER 40.52.9.024.000 OU ÉQUIVALENT
15	Y1-Y2	FREIN DE MOTEUR ÉLECTRIQUE AMER
16	Y3	ÉLECTROVANNE AHC 24VCC 18W
17	Y4	PUISSANCE DU MOTEUR FREIN MOTEUR ÉLECTRIQUE
18	Y5	FREIN MOTEUR ÉLECTRIQUETRANSTECNO
19	M1-M2	MOTEUR M P80 AMER
20	M3	11 2.212 MOTOPOMPE MAHLE
21	M4	ND 180 MOTEUR TRANSTECNO
22	M5	PENTA 5X30 24V 1OOW B14/56 MOTEUR PUISSANCE MOTEUR
23	R1	FTC .L2S MANETTE DE DIRECTION TECNORD
24	R2	MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR JSP
25	S1-S2	020E01 + 020PTAR BOUTON D'URGENCE NEW ELFIN
26	S3	020E01 + 020SCO0 SÉLECTEUR DE CLÉ NEW ELFIN
27	S4-S21-S22	MICRO-INTERRUPTEUR PIZZATO MKV1 1 DI 5 OU ÉQUIVALENT
28	S5	PRISE CEI JR 101
29	S6-S7	INTERRUPTEUR AU PIED HERGA 6240-AFAA-ZA00
30	S8-S9	CAPTEUR DE MAIN SICK GTB6-P421 1 OU ÉQUIVALENT
31	S10-S11-S16-S17	YUEQING HBDS1-AGQ19F-22/J/S BOUTON POUSSOIR
32	S12-S13-S14-S15-S19-S20	MICRO-INTERRUPTEUR ELECTRICA NRP31K2 OU ÉQUIVALENT
33	S18	SÉLECTEUR DE COMMUTATEUR SCHNEIDER ZB4BD5 + COMMUTATEUR ZBE101

SECTION 8 ANNEXES TECHNIQUES

8.2 SCHÉMA DE CÂBLAGE LUI TLP

TS100 PIN	DESCRIPTION	ENTRÉE
PCAN-1	CAN1H	VERS LE MODULE DE L'AFFICHAGE CAN (Plat)
PCAN-2	CAN1L	VERS LE MODULE DE L'AFFICHAGE CAN (Plat)
PCAN-3	Blindage	
PRS232-1	RS232 B+ alimentation	
PRS232-2	RS232 droite	vers le CENTRE DE DIAGNOSTIC
PRS232-3	RS232 Tx	au CENTRE DIAGNOSTIC
PRS232-4	RS232 Gnd	
P9-1	PWM Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Contrôleur de plateau 1 vitesse*
P9-2	PWM Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Vanne de descente*
P9-3	Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Frein*
P9-4	Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Contacteur de pompe*
P9-5	Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Contacteur d'entraînement*
P9-6	Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Disponible*
P9-7	Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Disponible*
P9-8	Entrée interrupteur (B+=active)	
P9-9	Sortie côté haut (B+ quand actif)	*Disponible*
P12-1	Entrée interrupteur (B+=active)	*GND Sélection / Alimentation*
P12-2	Entrée de commutateur/commutateur côté bas	*Coupe-circuit batterie*
P12-3	Entrée de commutateur/commutateur côté bas	
P12-4	Entrée interrupteur (B+=active)	*Disponible*
P12-5	Entrée interrupteur (B+=active)	*N / F*
P12-6	Int côté bas 1,7 A min.	*Avertisseur sonore*
P12-7	Entrée analogique	
P12-8	B+ alimentation	*B+ alimentation pour capteurs / interrupteurs*
P12-9	Entrée interrupteur (B+=active)	*Interrupteur de levage*
P12-10	Entrée analogique	
P12-11	Entrée analogique	
P12-12	Entrée analogique	
P15-1	Entrée interrupteur (B+=active)	*Mode Plateforme*
P15-2	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-3	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-4	Int côté bas 1,7 A min.	*Disponible*
P15-5	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-6	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-7	Int côté bas 1,7 A min.	*Avertisseur sonore*
P15-8	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-9	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-10	Int côté bas 1,7 A min.	Témoin GND
P15-11	Entrée interrupteur (B+=active)	
P15-12	5 V (courant faible, uniquement pour les capteurs)	
P15-13	Entrée analogique	
P15-14	Entrée analogique	
P15-15	0 V (courant faible, uniquement pour les capteurs)	

CAN TILLER	DESCRIPTION	ENTRÉE
P10-3	Ana 1	*Accélérateur*
P10-4	Ana 2	*Direction*
P10-5	5 V pour ana	
P10-6	nég pour ana	
P10-7	B+ alimentation en	*A PARTIR DE P15-1*
P10-8	B- alimentation en	*DE B-*
P10-9	CAN H	*DE P3-1 à TS100*
P10-10	CAN L	*DE P3-2 à TS100*
P12-1	entrée numéri-	*Pédale*
P12-2	entrée numéri-que 2	
P12-3	entrée numéri-	*Interrupteur de déclen-*
P12-4	entrée numéri-	*Disponible*
P12-5	sortie 3	*Activez le plateau*
P12-6	Sw.	
P12-7	entrée numéri-que 5	*LEVAGE*
P12-8	entrée numéri-que 6	*DESCENTE*
P12-9	entrée numéri-	*Disponible*
P12-10	entrée numéri-	*Disponible*
P12-11	entrée numéri-	*Disponible*
P12-12	entrée numéri-que 10	

GARANTIE LIMITÉE—Déclaration de garantie

SI LA GARANTIE N'EST PAS INCLUSE DANS LE CONTRAT DE VENTE, LES DIRECTIVES SUIVANTES S'APPLIQUENT À LA GARANTIE DE LA MACHINE.

Le Fabricant BRAVIISOL SRL garantit que toutes les nouvelles unités d'équipement fabriquées et vendues par lui sont conformes aux dernières spécifications de la Société. En outre, le mât et le vérin hydraulique bénéficient d'une garantie spéciale de 10 ans. Le fabricant garantit ses équipements à l'acheteur original contre tout défaut de matériel et / ou de fabrication dans des conditions normales d'utilisation et de service pendant 3 ans à compter de la date de la vente enregistrée ou de la date à laquelle l'unité a quitté l'usine si elle n'est pas enregistrée. Sont exclues de cette garantie les batteries, qui sont garanties 1 an à compter de la date d'achat. Les demandes de garantie pendant la période de garantie se limitent à la réparation ou au remplacement de la pièce défectueuse en question. Le fabricant enverra gratuitement le remplacement de tout composant reconnu comme ayant un vice de conception ou de fabrication. La main d'œuvre pour effectuer la réparation ou le remplacement nécessaire et les frais de déplacement qui en découlent sont couverts par une garantie d'un an à compter de la date d'achat décrite, sur la base du tarif forfaitaire du fabricant alors en vigueur.

Les demandes de garantie sont valables UNIQUEMENT à condition que la pièce défectueuse en question soit expédiée en port payé au fabricant et qu'il soit établi, après inspection par le fabricant, qu'elle présente un défaut de matériau et / ou de fabrication. En outre, les demandes de garantie peuvent être
acceptées QUE si toutes les informations spécifiquement requises par le fabricant (telles que le numéro de série) sont fournies.

Le fabricant se réserve le droit de remplacer, de réparer, d'échanger ou de fournir un composant, un ensemble, un sous-ensemble ou une pièce soudée neufs, usagés ou reconstruits, selon son jugement incontestable.

CETTE POLITIQUE DE GARANTIE NE COUVRE PAS LES DOMMAGES CAUSÉS PAR :

1. *l'expédition ;*
2. *toute mauvaise utilisation de l'unité, y compris un fonctionnement au-delà des limites, charges et/ou spécifications établies par l'usine ;*
3. *les catastrophes naturelles (telles que les inondations, les incendies, le vent et la foudre) ;*
4. *Non conformité de la maintenance et de l'entretien de l'unité conformément aux manuels de la société ou aux bulletins de service de l'usine.*

BRAVIISOL DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR :

1. *Toute pièce demandée pour un travail qui a été altérée.*
2. *Altérations ou modifications non autorisées de l'unité effectuées sans accord écrit préalable avec le fabricant.*
3. *La main-d'œuvre sur les articles consommables, tels que les pneus, les batteries.*
4. *Tout dommage indirect, accessoire ou spécial (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profits, la perte de revenus, le coût du capital, le coût de l'équipement de remplacement, le temps d'arrêt, les frais d'examen, les réclamations de tiers et les blessures corporelles ou matérielles) basé sur une réclamation pour violation de garantie, violation de contrat, négligence, responsabilité civile stricte ou toute autre théorie juridique.*

LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES SONT COUVERTS PAR LA GARANTIE DANS LES CONDITIONS SUIVANTES
La batterie est correctement connectée pour la recharge, conformément aux spécifications de ce manuel et / ou au schéma électrique fourni par le fabricant.

PROCÉDURE DES TRAVAUX COUVERTS PAR LA GARANTIE :

Le fabricant doit être informé de toutes les réclamations couvertes par la garantie dans les 48 heures suivant la panne, par écrit ou par fax (pas seulement verbalement) et de la manière la plus détaillée possible.

Les demandes de garantie doivent être transmises au distributeur local le plus proche ou directement au fabricant :

BRAVIISOL Divisione Meccanica S.r.l.
S.S. 16 Adriatica km. 314,600
60022 Castelfidardo (AN)- Italie
Tél. +39.071.7819090
Fax +39.071.7819355
info@braviisol.com

Le fabricant confirmera, par écrit ou par télécopie, l'acceptation éventuelle des travaux couverts effectués par le client ou fournira des conseils de ses propres techniciens pour les travaux à effectuer.

Tout matériel défectueux remplacé par le client (autorisé par le fabricant) doit être conservé 120 jours afin que le fabricant puisse inspecter ou vérifier le matériel défectueux. Si nécessaire, les pièces défectueuses seront renvoyées au fabricant.

Si nécessaire, veuillez prendre des photos de la pièce défectueuse et de la zone où la machine a été utilisée. Ceci afin d'éviter des controverses désagréables et d'améliorer la qualité, la garantie et la sécurité de nos machines.

CETTE DÉCLARATION DE GARANTIE EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES, EXPLICITES OU IMPLICITES. TOUTES CES AUTRES GARANTIES, Y COMPRIS LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, SONT EXCLUES PAR LA PRÉSENTE. Aucun employé, revendeur, représentant commercial ou autre personne prétendant agir au nom de BRAVIISOL DM SRL n'est autorisé à modifier les termes de cette garantie ou à assumer de quelque manière que ce soit, au nom du fabricant, toute responsabilité ou obligation dépassant les obligations de BRAVIISOL DM SRL en vertu de cette garantie.

ANNEXE 1

COMMENT RECHARGER LES BATTERIES AGM

Suivez les instructions ci-dessous pour recharger les batteries AGM et obtenir des performances optimales.

- Les batteries AGM doivent être rechargées au maximum une fois par jour, 220 jours par an.
- Les batteries AGM doivent être complètement chargées avant d'être utilisées.
- N'interrompez JAMAIS le cycle de charge des batteries AGM.
- Périodiquement (de préférence une fois par mois), décharger complètement (jusqu'à 80 %) les batteries AGM.
- Rechargez TOUJOURS les batteries AGM immédiatement après leur décharge.
- En cas de longues périodes de non-utilisation, rechargez les batteries AGM périodiquement (au moins une fois par mois).

Toute utilisation autre que celle décrite ci-dessus annule la garantie.

BRAVIISOL Divisione Meccanica S.r.l.
S.S. 16 Adriatica km. 314,600
60022 Castelfidardo (AN)

Tél. 071.7819090
Fax 071.7819355

E-mail : info@bravi-platforms.com
Site Internet : www.bravi-platforms.com
Pièces de rechange : www.bravi-